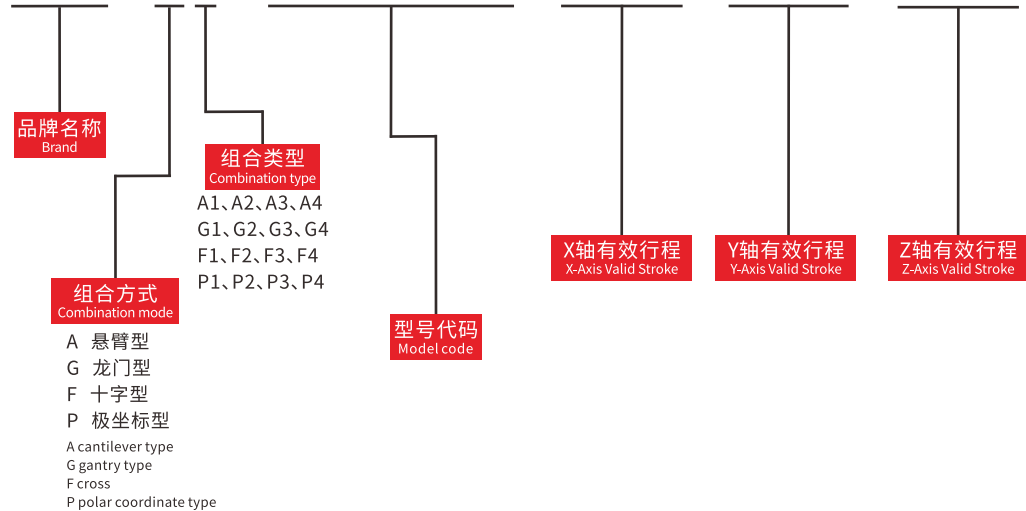


型号表达方式 Ordering method

TPA - G1 - HN2O3G2 - X500 - Y800 - Z200



多轴组合形式
Multiaxial combination type



三轴悬臂型-A1
3-Axis cantilever type -A1



两轴悬臂型-A2
2-Axis cantilever type -A2



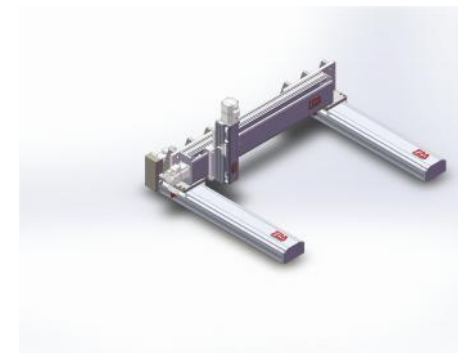
三轴悬臂型-A3
3-Axis cantilever type -A3



两轴连杆-G1
2-Axis connecting rod -G1



两轴龙门加辅轨-G2
2-Axis gantry plus auxiliary rail



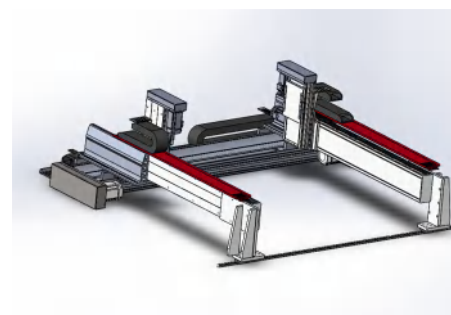
三轴龙门-G3
3-Axis gantry



三轴龙门加辅轨-G4
3-Axis gantry plus auxiliary rail



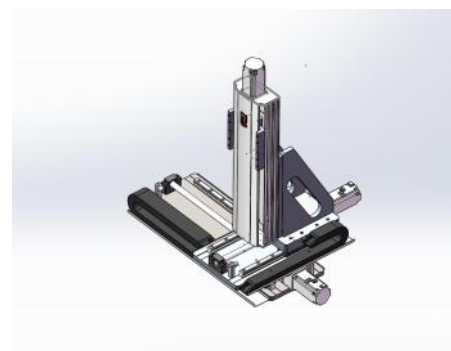
双横梁龙门-G4
Double beam gantry



双横梁龙门加辅轨-G5
Double beam gantry plus auxiliary rail



极坐标两轴-P1
Polar coordinates 3-Axis

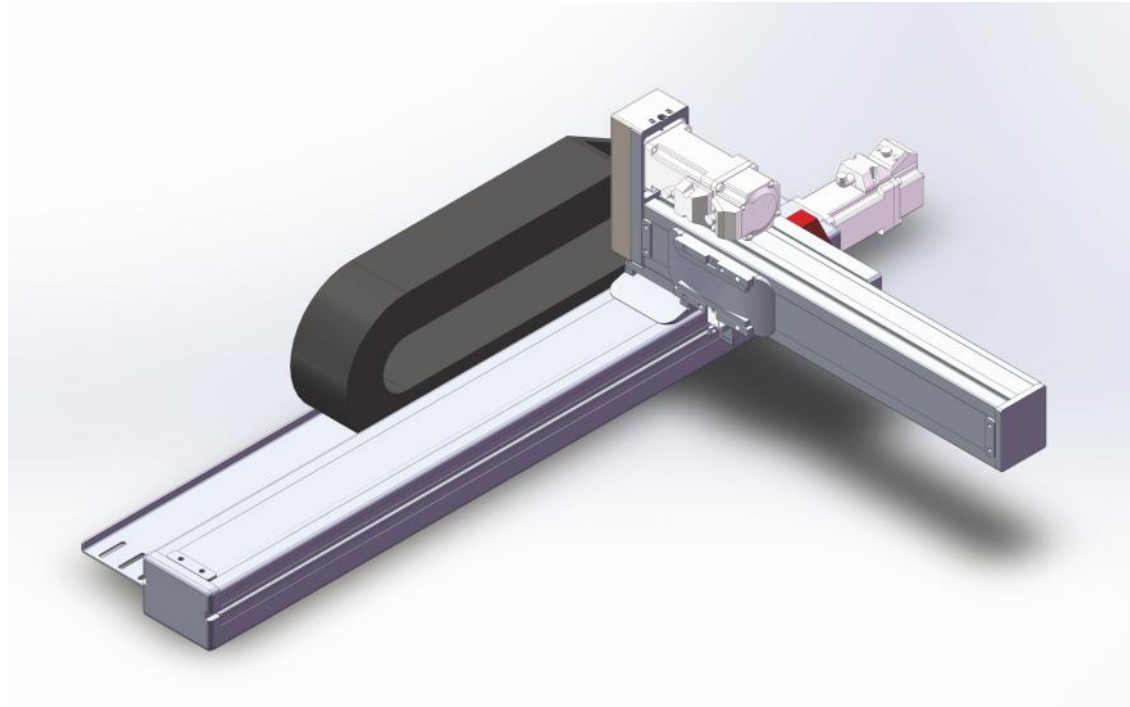


极坐标三轴-P2
Polar coordinates 3-Axis



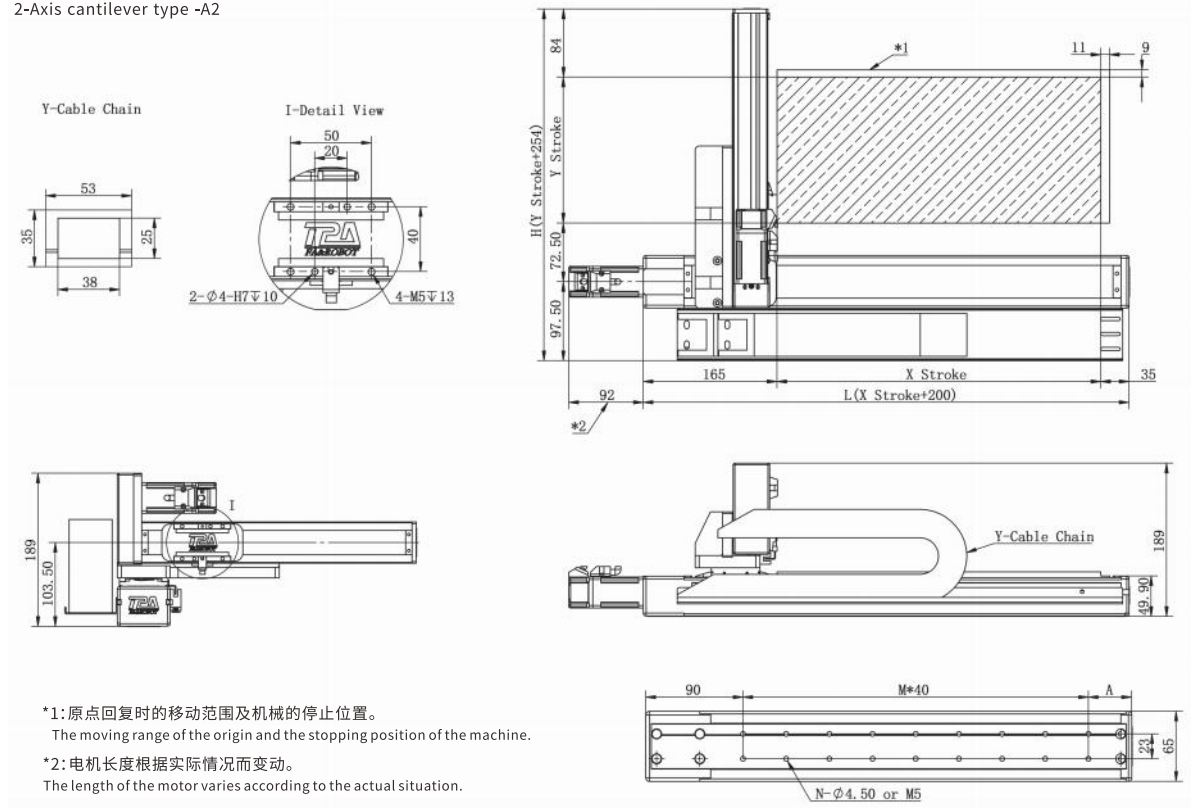
两轴对位-F1
2-Axis alignment

HNR
HCR
HNB
HCB
HNT
XYZ
ONB
OCB
GCR
GCB
GCBS
GCRS
ESR
EMR
EHR
KSR
LNP
DDR
参考资料 Reference data



两轴悬臂型-A2
2-Axis cantilever type -A2

单位 Unit(mm)



多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

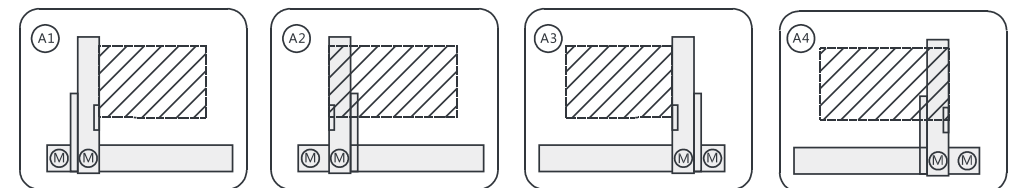
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	Y轴
参数 Parameter	65	50	500	500	700	350	100	100	± 0.02	± 0.02	5

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700
L	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
A	50	60	30	40	50	60	30	40	50	60	30	40	50
N	10	12	16	18	20	22	26	28	30	32	36	38	40
M	4	5	7	8	9	10	12	13	14	15	17	18	19
最快速度 Max Speed(mm/s)	500											450	400

Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350
H	354	404	454	504	554	604
最快速度 Max Speed(mm/s)	500					

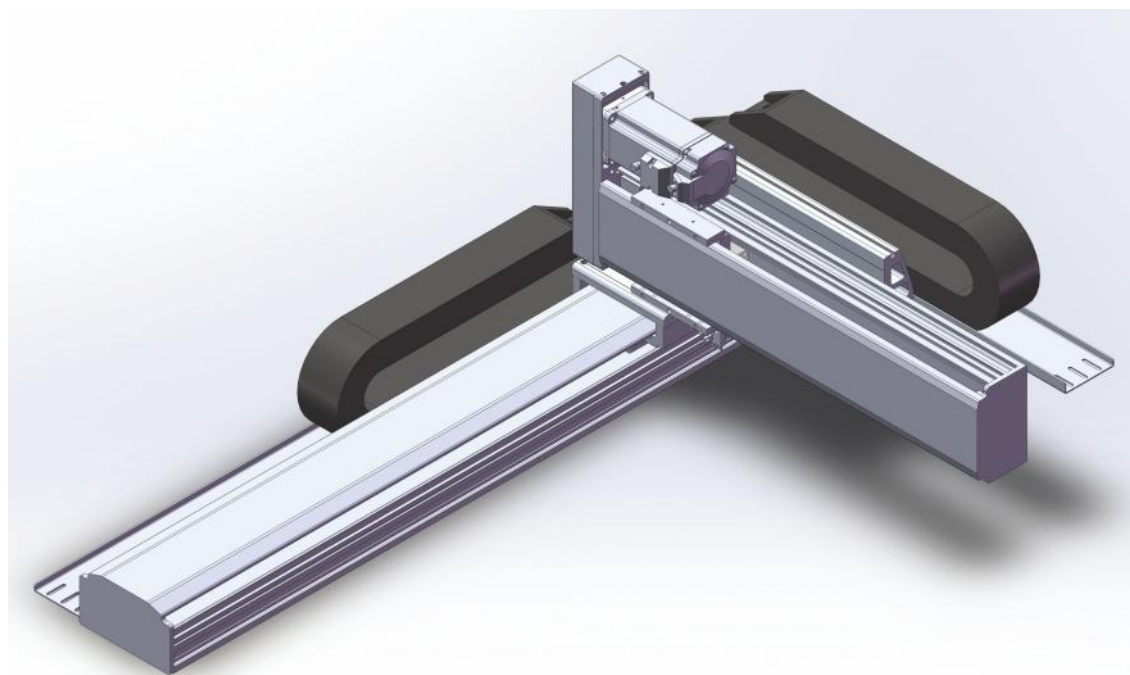
组合方向 Combination direction



补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

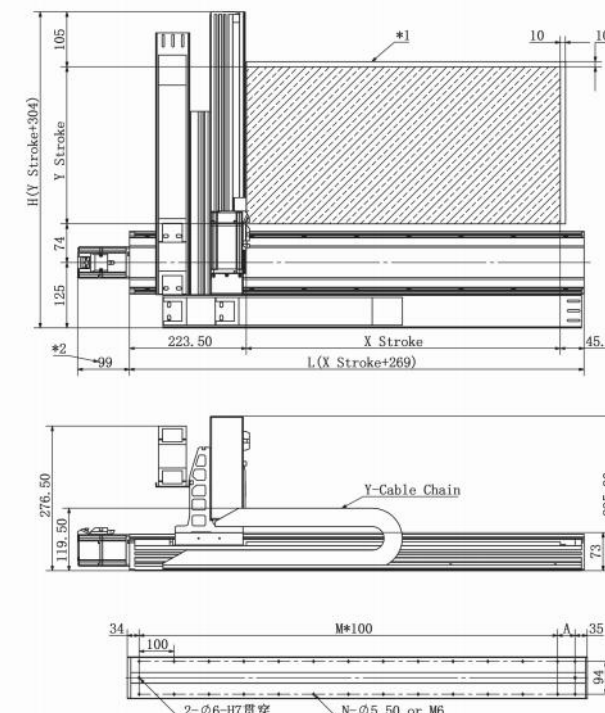
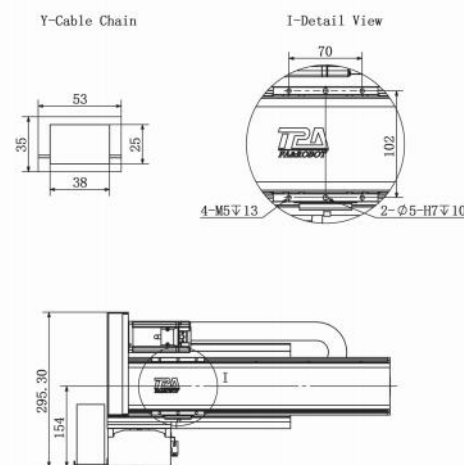
- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR

参考资料
Reference data



悬臂型-A2
Cantilever type -A2

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

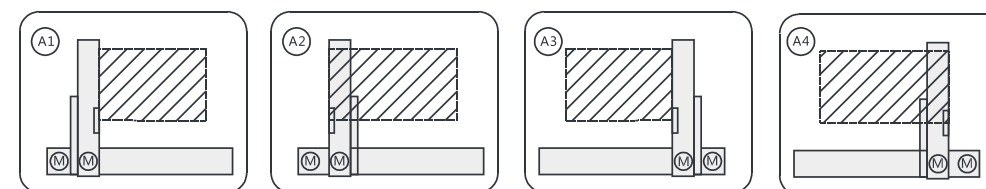
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	Y轴
参数 Parameter	120	110	1000	1000	1050	550	200	200	±0.02	±0.02	8

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	
L	369	419	469	519	569	619	669	719	769	819	869	919	969	1019	1069	1119	1169	1219	1269	1319	
A	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	
N	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	
M	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000															900	800	700	600	500	400

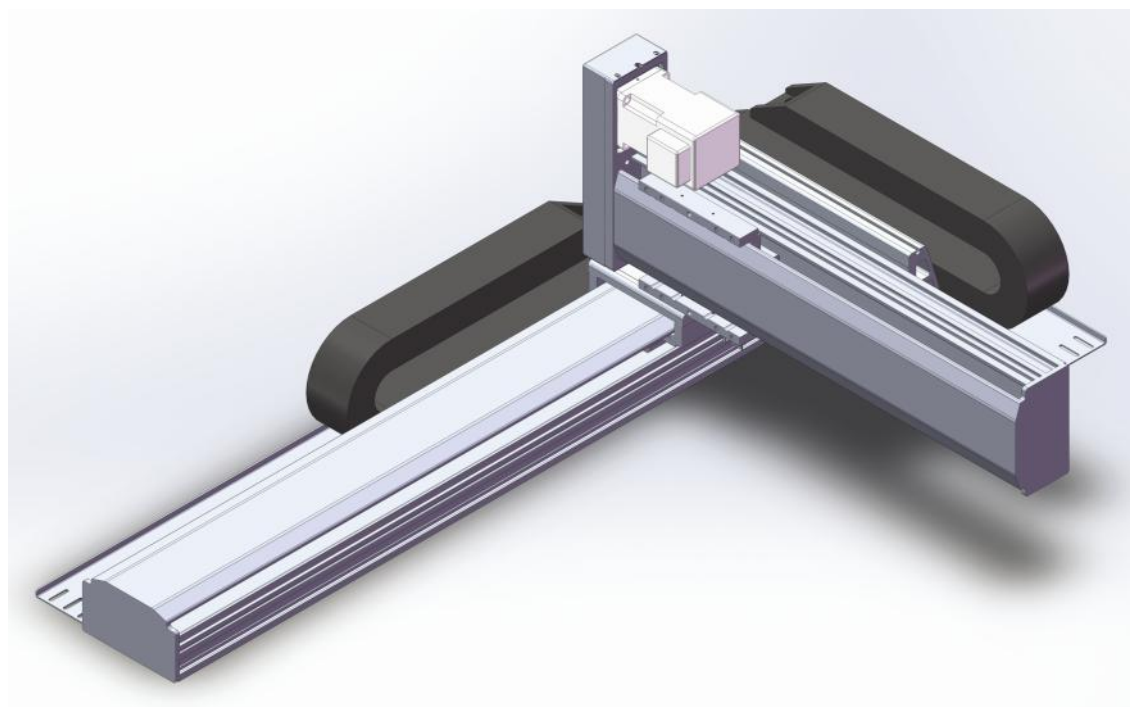
Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
H	404	454	504	554	604	654	704	754	804	854
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000									

组合方向 Combination direction



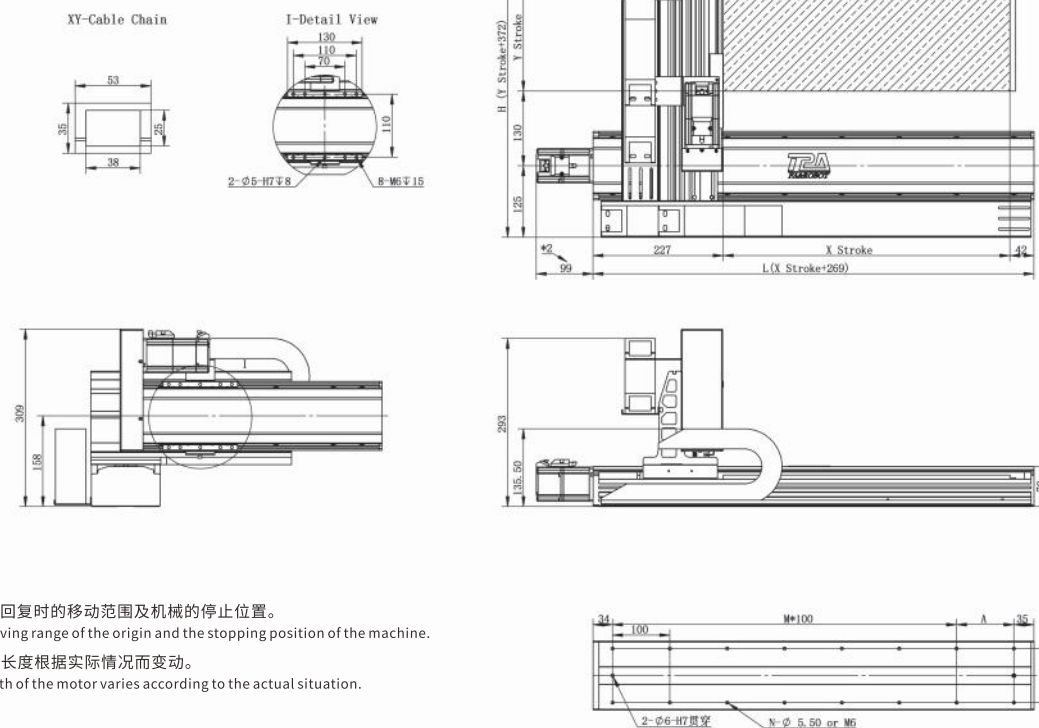
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



悬臂型-A2
Cantilever type -A2

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.

*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

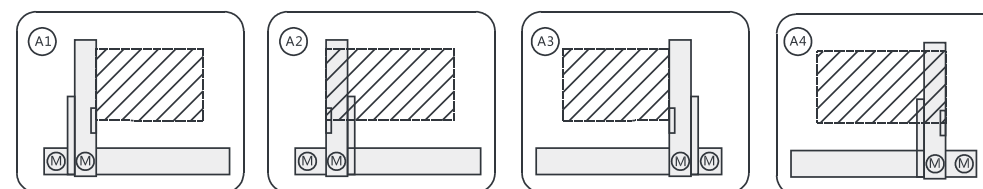
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	Y轴
参数 Parameter	120	120	1000	1000	1050	550	400	200	±0.02	±0.02	11

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	
L	369	419	469	519	569	619	669	719	769	819	869	919	969	1019	1069	1119	1169	1219	1269	1319	
A	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	
N	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	
M	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000															900	800	700	600	500	400

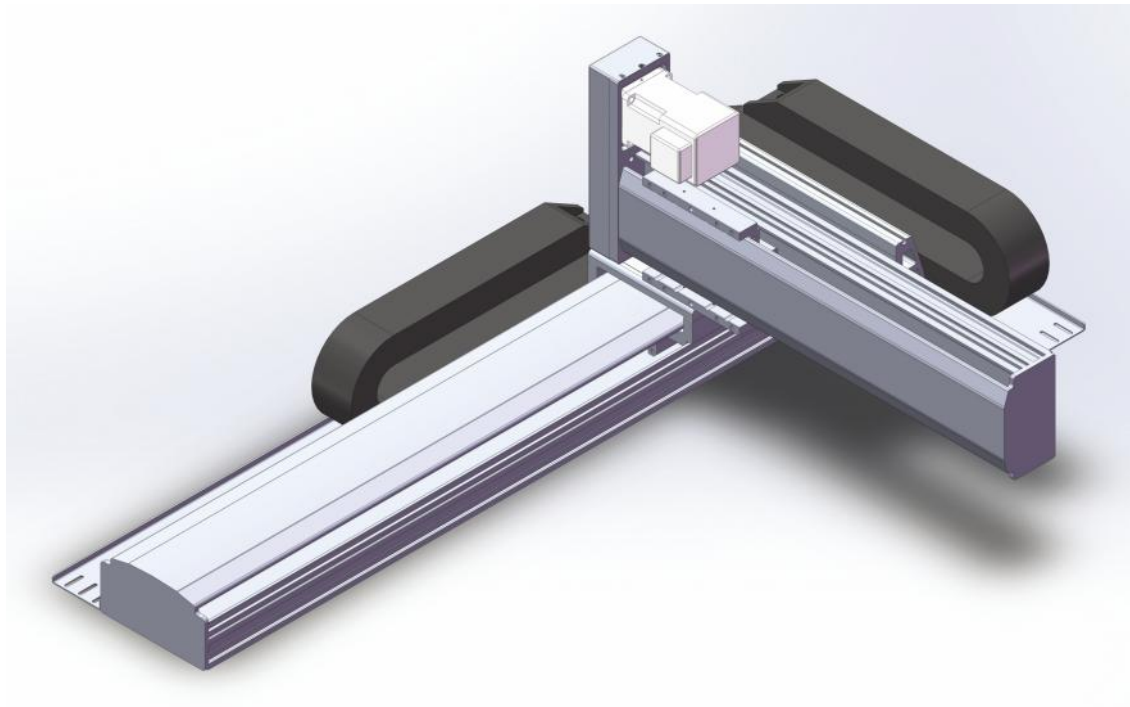
Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
H	472	522	572	622	672	722	772	822	872	922
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000									

组合方向 Combination direction

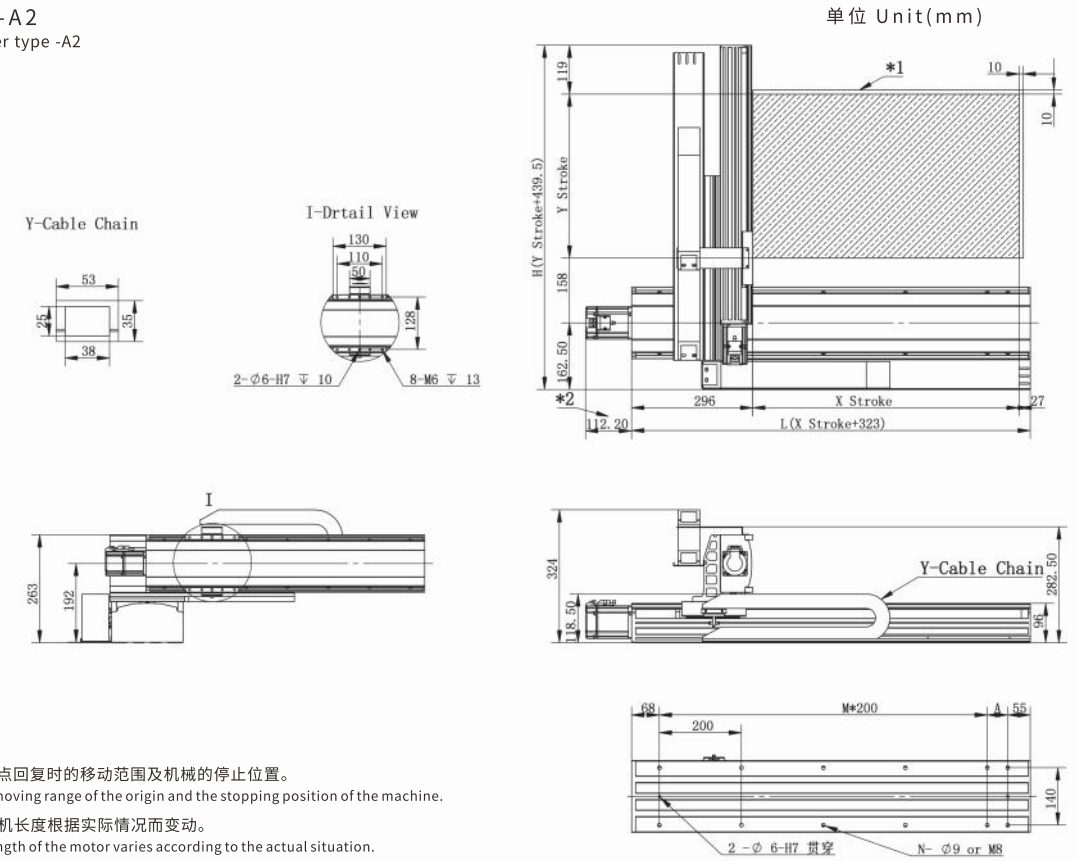


补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



悬臂型-A2
Cantilever type -A2



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

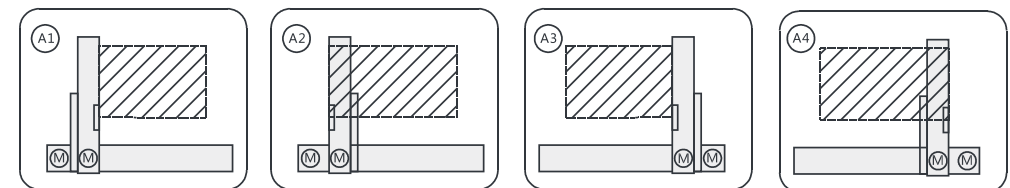
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	Y轴
参数 Parameter	140	120	1000	1000	1200	650	400	200	±0.02	±0.02	20

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200		
L	380	430	480	530	580	630	680	730	780	830	880	930	980	1030	1080	1130	1180	1230	1280	1330	1380	1430	1480		
A	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200		
N	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16		
M	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6		
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000																900	800	700	600	500	400	300	200	100

Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
H	421	471	521	571	621	671	721	771	821	871	921	971
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000											

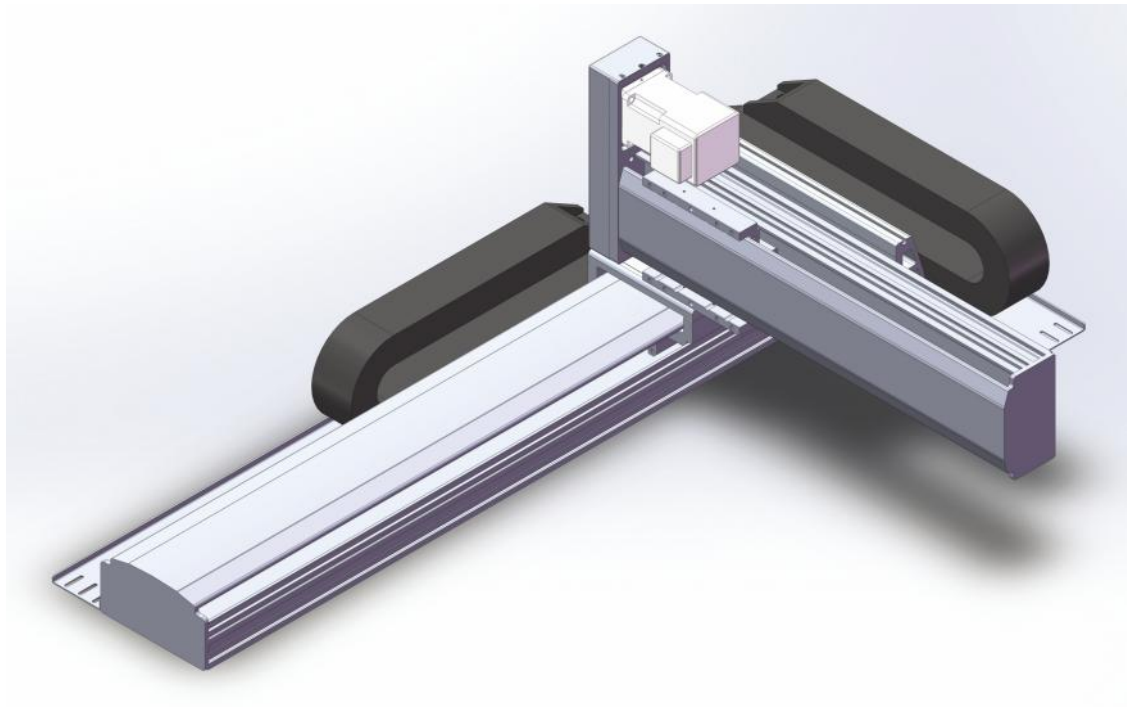
组合方向 Combination direction



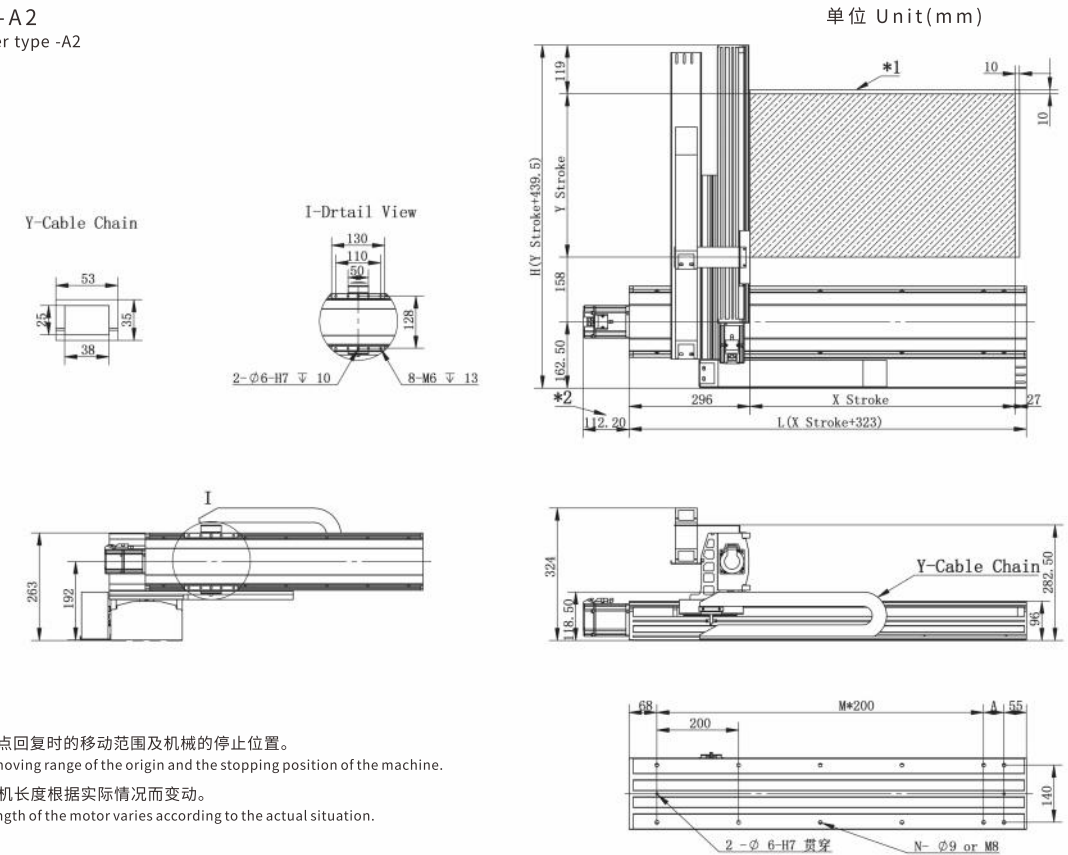
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR

参考资料
Reference data



悬臂型-A2
Cantilever type -A2



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.

*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

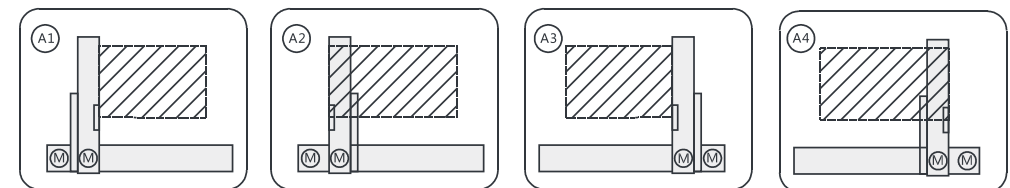
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	
参数 Parameter	175	140	1250	1000	1250	650	750	400	±0.02	±0.02	30

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
L	423	473	523	573	623	673	723	773	823	873	923	973	1023	1073	1123	1173	1223	1273	1323	1373	1423	1473	1523	1573
A	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50
N	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18
M	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000																	900	800	700	600			

Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
H	539.5	589.5	639.5	689.5	739.5	789.5	839.5	889.5	939.5	989.5	1039.5	1089.5
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000											

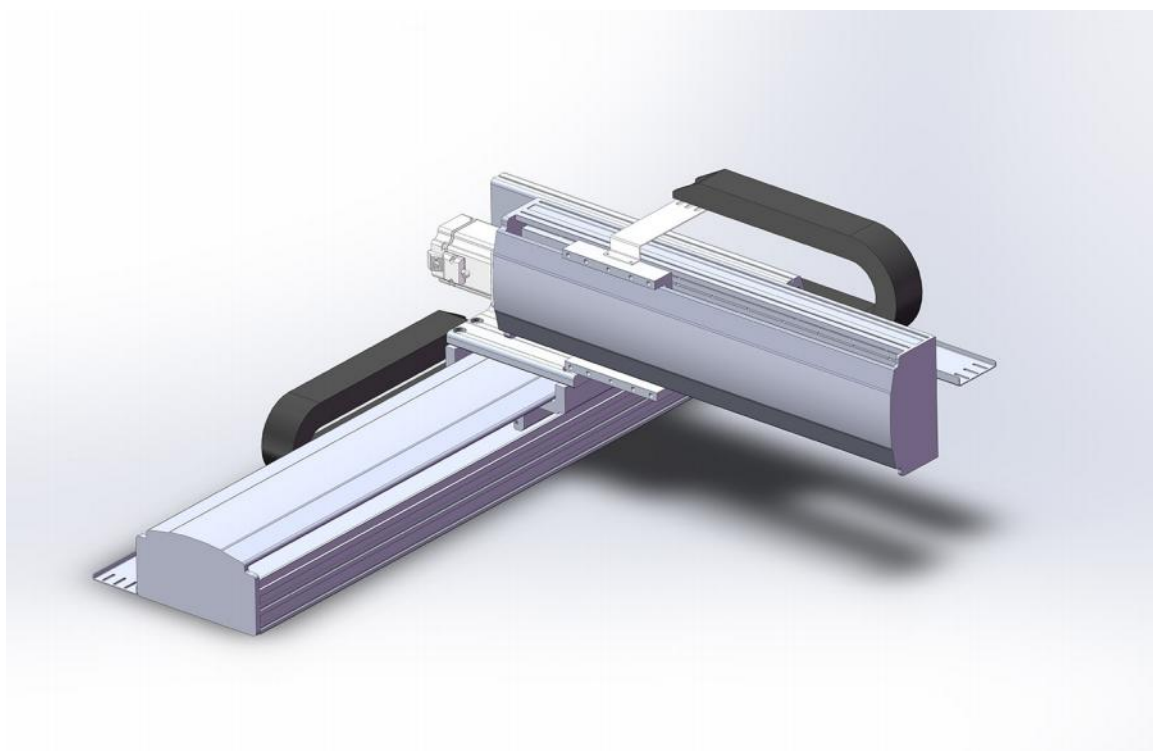
组合方向 Combination direction



补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

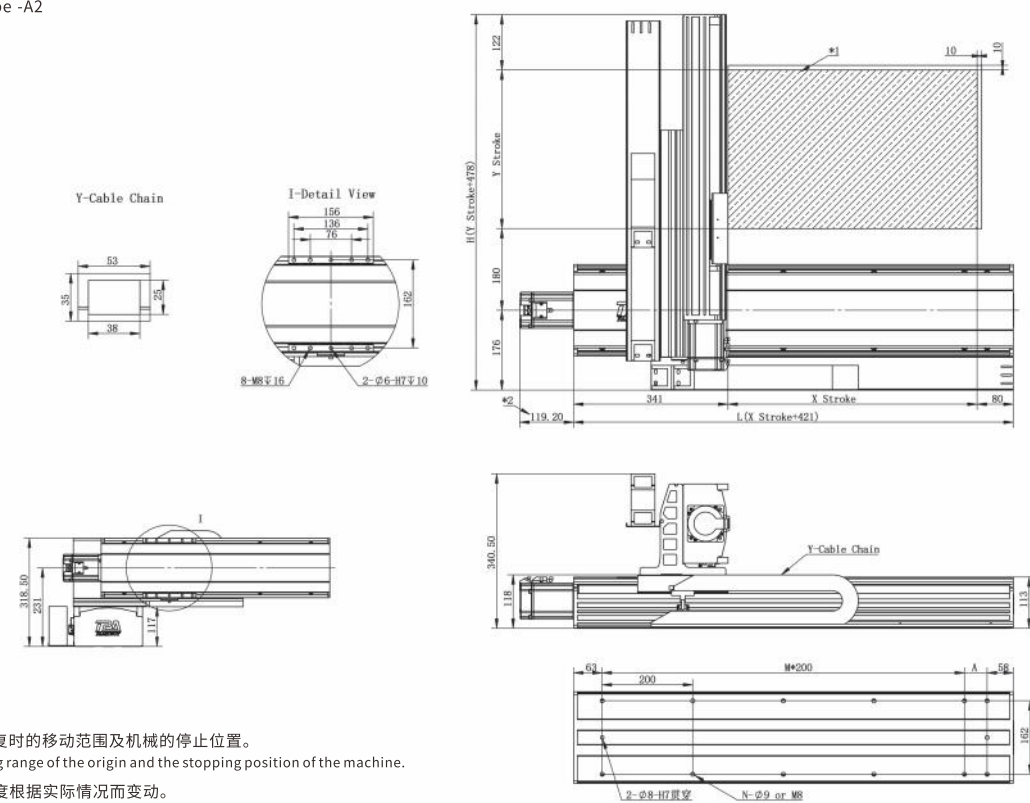
- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR

参考资料
Reference data



悬臂型-A2
Cantilever type -A2

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

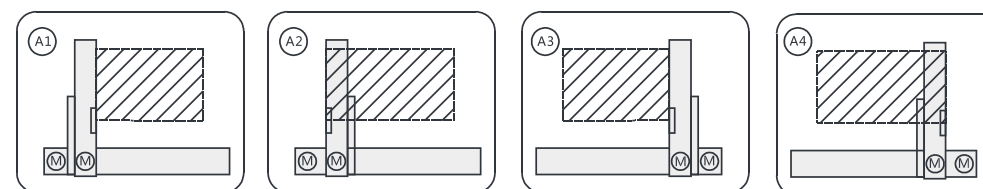
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	Y轴
参数 Parameter	202	175	1600	1250	1500	750	750	750	±0.02	±0.02	50

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500
L	521	571	621	671	721	771	821	871	921	971	1021	1071	1121	1171	1221	1271	1321	1371	1421	1471	1521	1571	1621	1671	1721	1771	1821	1871	1921
A	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200
N	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20
M	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	7	8	8	8	8
最快速度 Max Speed(mm/s)	1600																		1500	1400	1200	1000	800	600					

Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750
H	578	628	678	728	778	828	878	928	978	1028	1078	1128	1178	1228
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250													

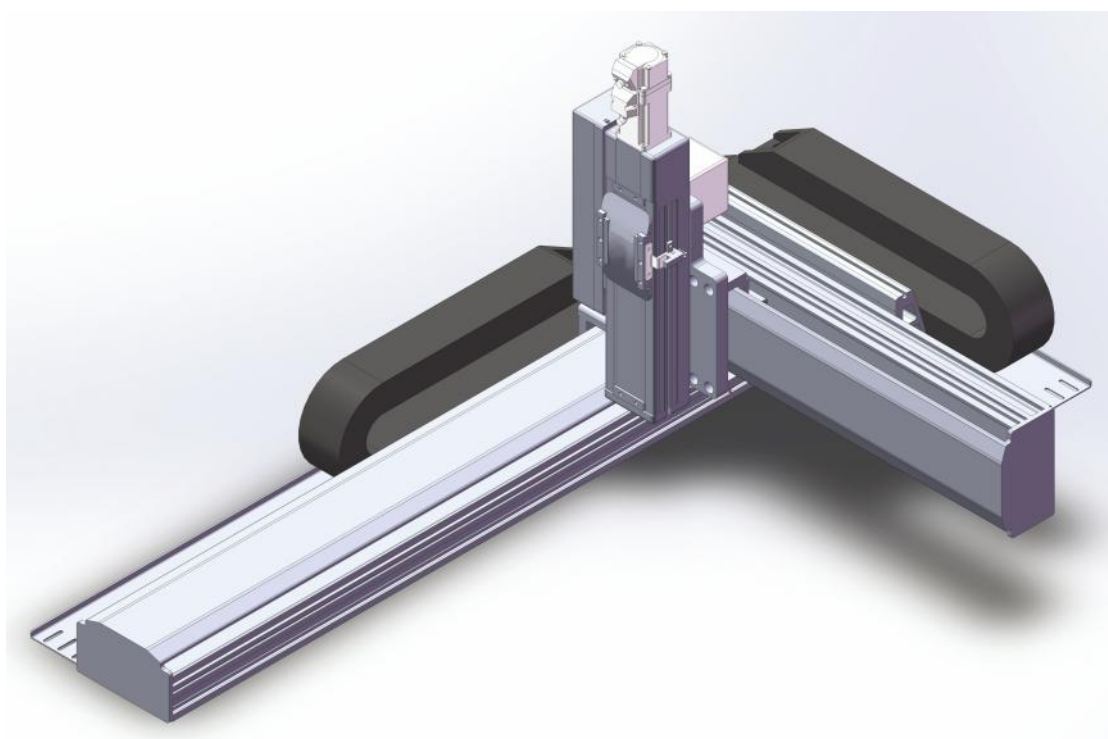
组合方向 Combination direction



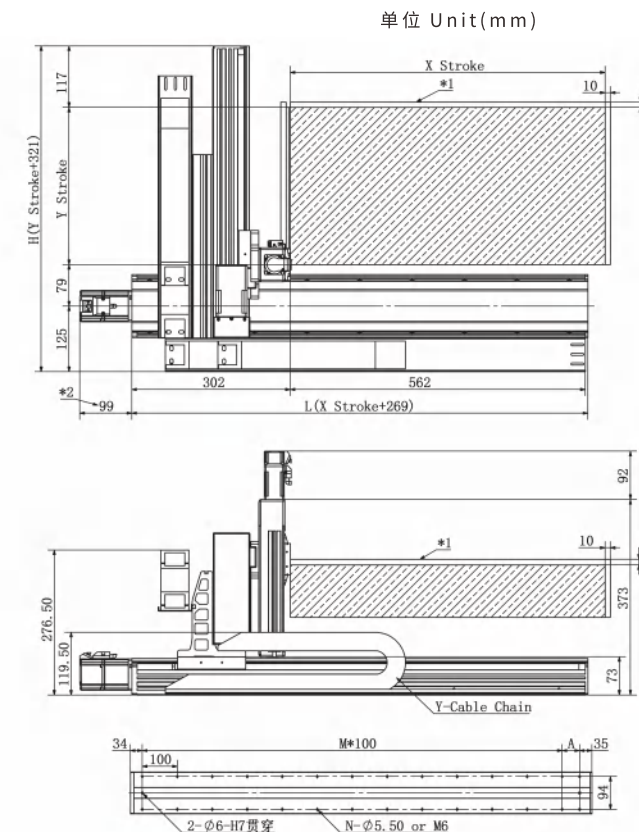
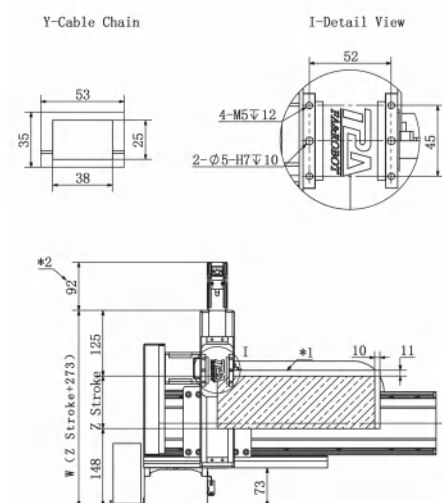
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR

参考资料
Reference data



悬臂型-A1
Cantilever type -A1



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)			最大速度 Maximum speed (mm/S)			最大行程 Maximum stroke (mm)			建议马达功率 Motor power (W)			重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)			最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	
轴 Axis	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	Z轴
参数 Parameter	120	120	65	1000	1000	500	1050	450	250	200	200	100	±0.02			5

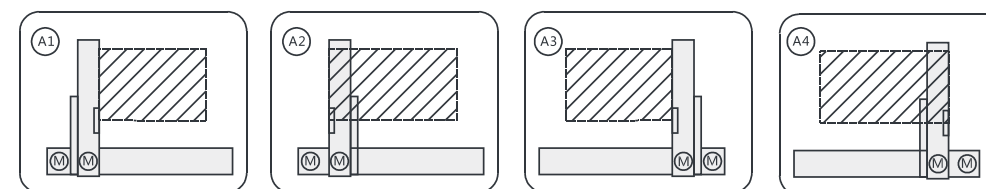
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	
L	369	419	469	519	569	619	669	719	769	819	869	919	969	1019	1069	1119	1169	1219	1269	1319	
A	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	
N	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	
M	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000															720	640	560	480	400	320

Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
H	421	471	521	571	621	671	721	771	821	871	921	971
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000											

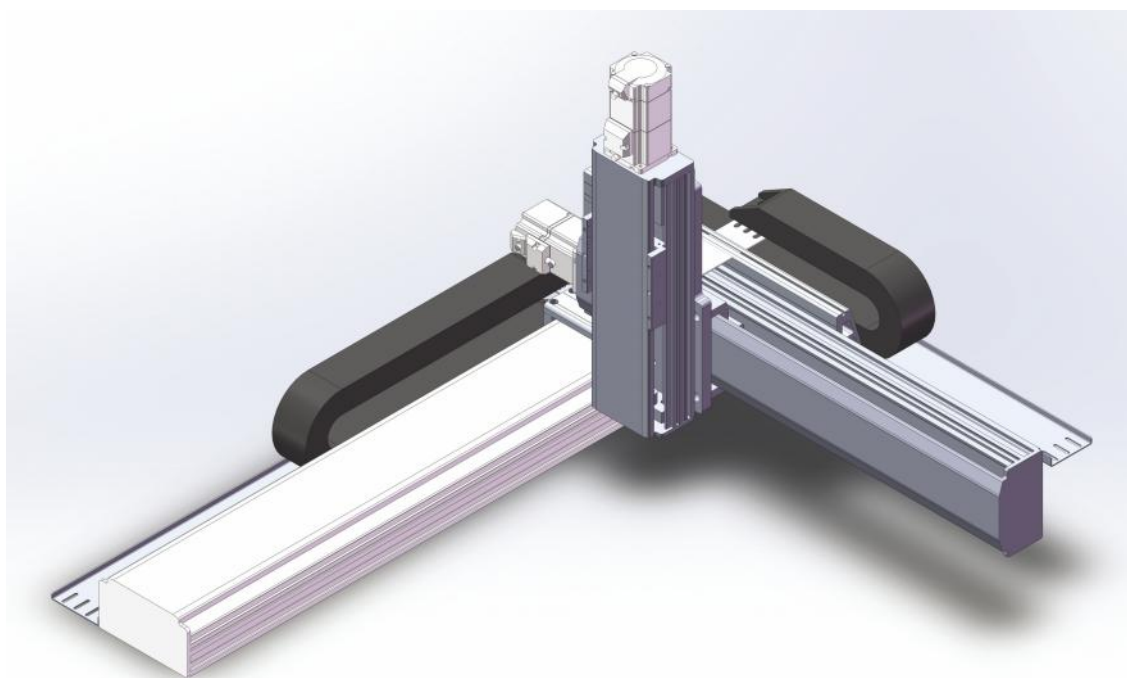
Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250
W	373	423	473	523
最快速度 Max Speed(mm/s)	500			

组合方向 Combination direction



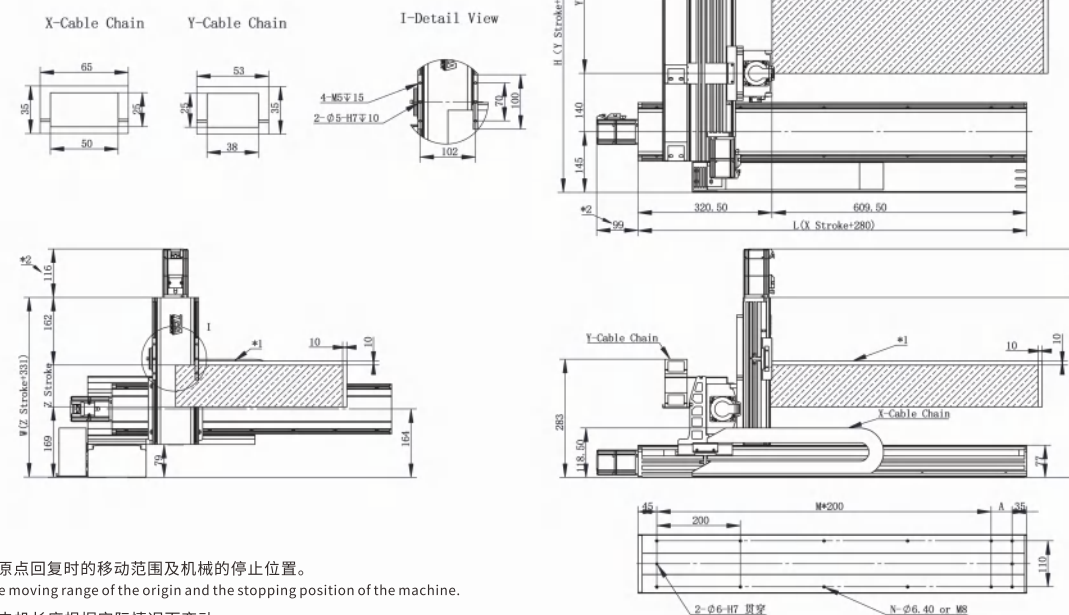
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



悬臂型-A1
Cantilever type -A1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)			最大速度 Maximum speed (mm/S)			最大行程 Maximum stroke (mm)			建议马达功率 Motor power (W)			重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)			最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	Z轴
参数 Parameter	140	120	110	1000	1000	1000	1050	650	300	400	200	200	±0.02			10

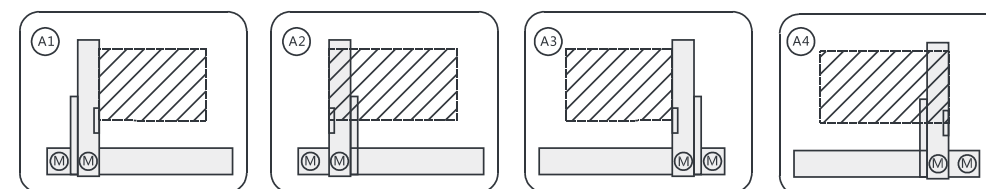
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	
L	380	430	480	530	580	630	680	730	780	830	880	930	980	1030	1080	1130	1180	1230	1280	1330	
A	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	
N	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	
M	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000															900	800	700	600	500	400

Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500
H	502	552	602	652	702	752	802	852	902
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000								

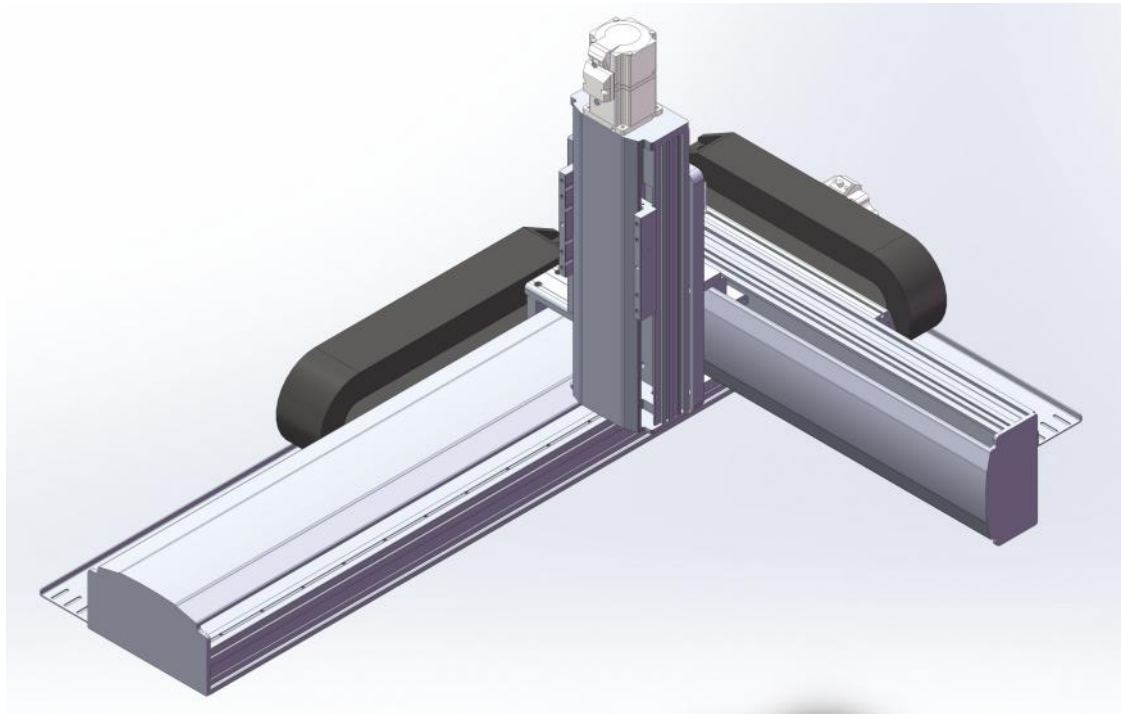
Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300
W	481	431	531	581	631
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000				

组合方向 Combination direction

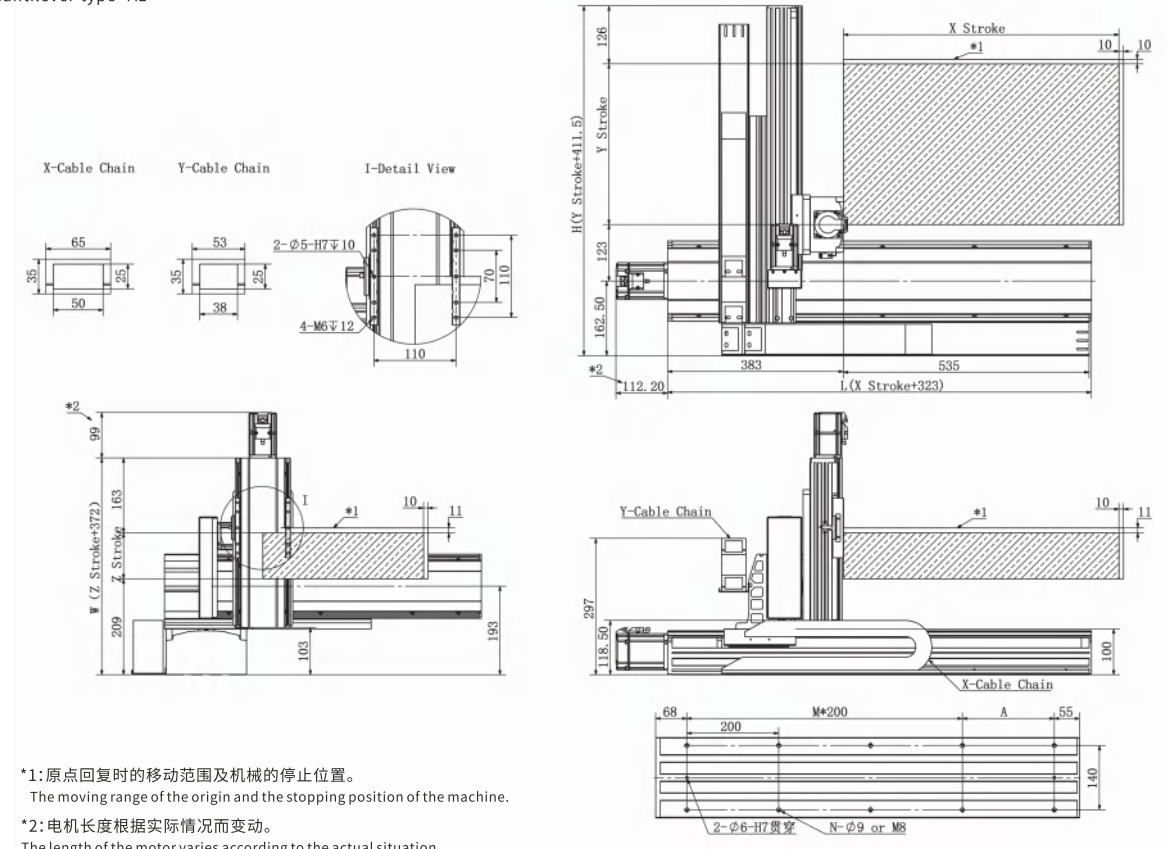


补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



悬臂型-A1
Cantilever type -A1



单位 Unit(mm)

*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)			最大速度 Maximum speed (mm/S)			最大行程 Maximum stroke (mm)			建议马达功率 Motor power (W)			重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)			最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	
参数 Parameter	175	140	120	1250	1000	1000	1450	500	300	750	400	200	±0.02			14

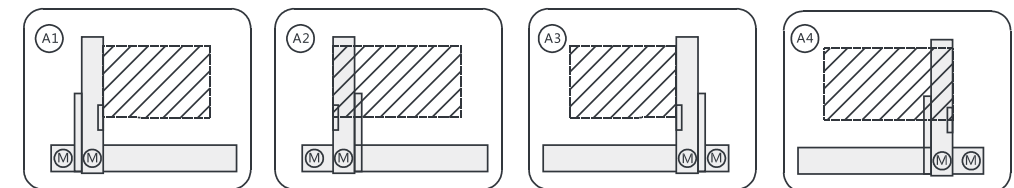
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	
L	423	473	523	573	623	673	723	773	823	873	923	973	1023	1073	1123	1173	1223	1273	1323	1373	1423	1473	1523	1573	1623	1673	1723	1773	
A	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	
N	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	
M	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	7	8	
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250																1000			800		650		500		350		200	

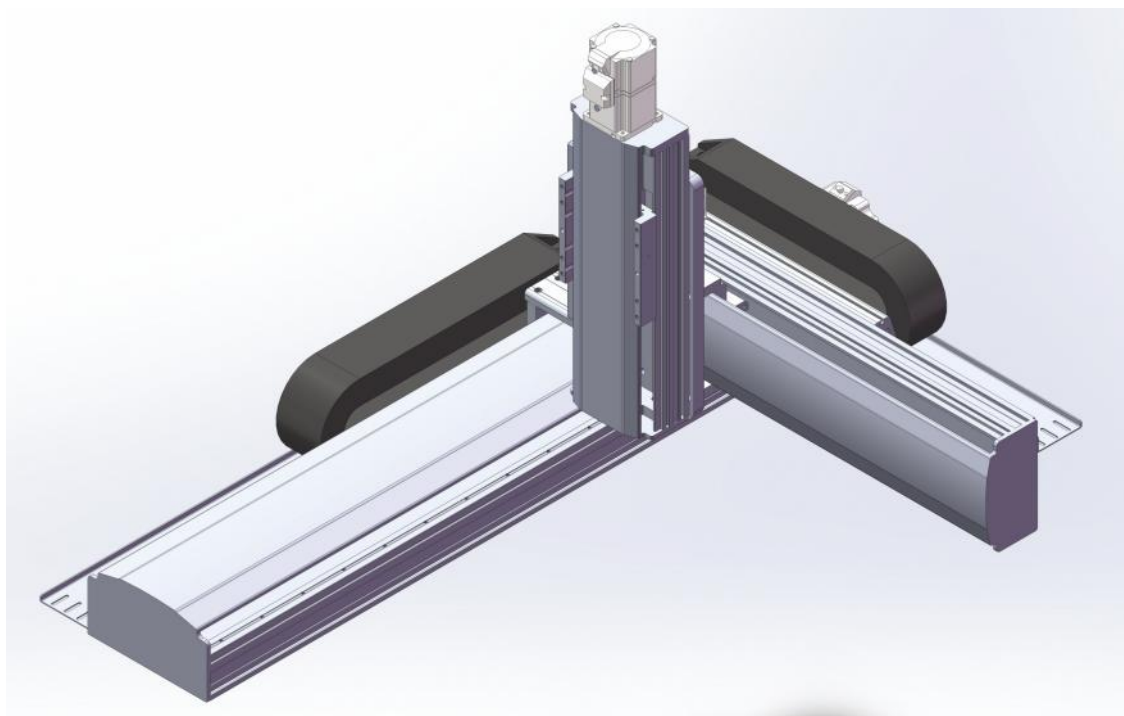
Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500
H	512	562	714	764	815	865	613	663	916
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000								

Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300
W	472	522	572	622	672
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000				

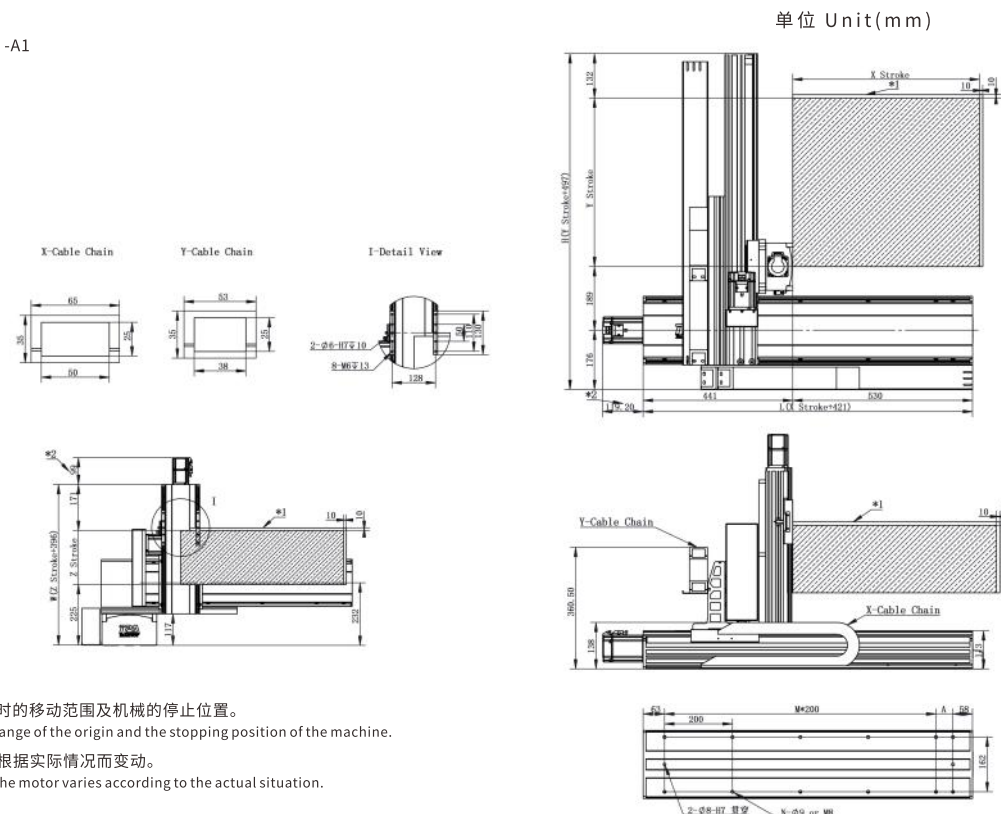
组合方向 Combination direction



补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.



悬臂型-A1
Cantilever type -A1



多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)			最大速度 Maximum speed (mm/S)			最大行程 Maximum stroke (mm)			建议马达功率 Motor power (W)			重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)			最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	
参数 Parameter	202	175	140	1600	1250	1000	1500	750	550	750	750	400	±0.02			23

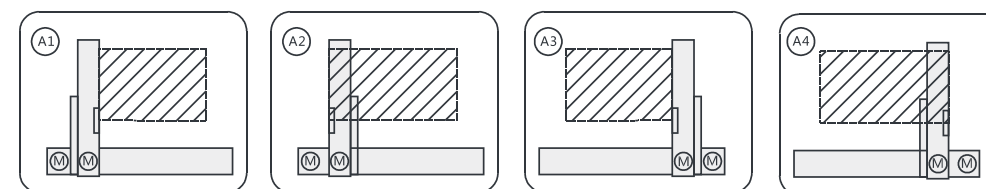
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X.Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500
L	521	571	621	671	721	771	821	871	921	971	1021	1071	1121	1171	1221	1271	1321	1371	1421	1471	1521	1571	1621	1671	1721	1771	1821	1871	1921
A	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200
N	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20
M	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	7	8	8	8	8
最快速度 Max Speed(mm/s)	1600																		1500	1400	1200	1000	800	600					

Z轴行程 Z.Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
W	496	546	596	646	696	746	796	846	896	946
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000									

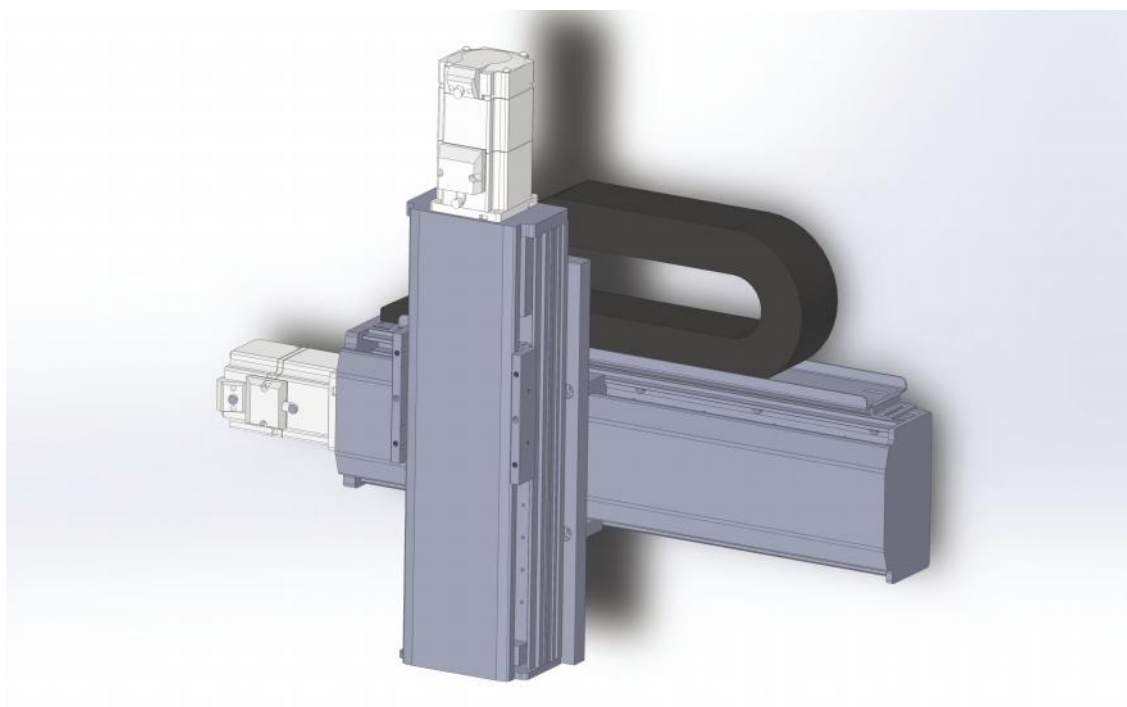
Y轴行程 Y.Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750
H	597	647	697	747	797	847	897	947	997	1047	1097	1147	1197	1247
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000													

组合方向 Combination direction

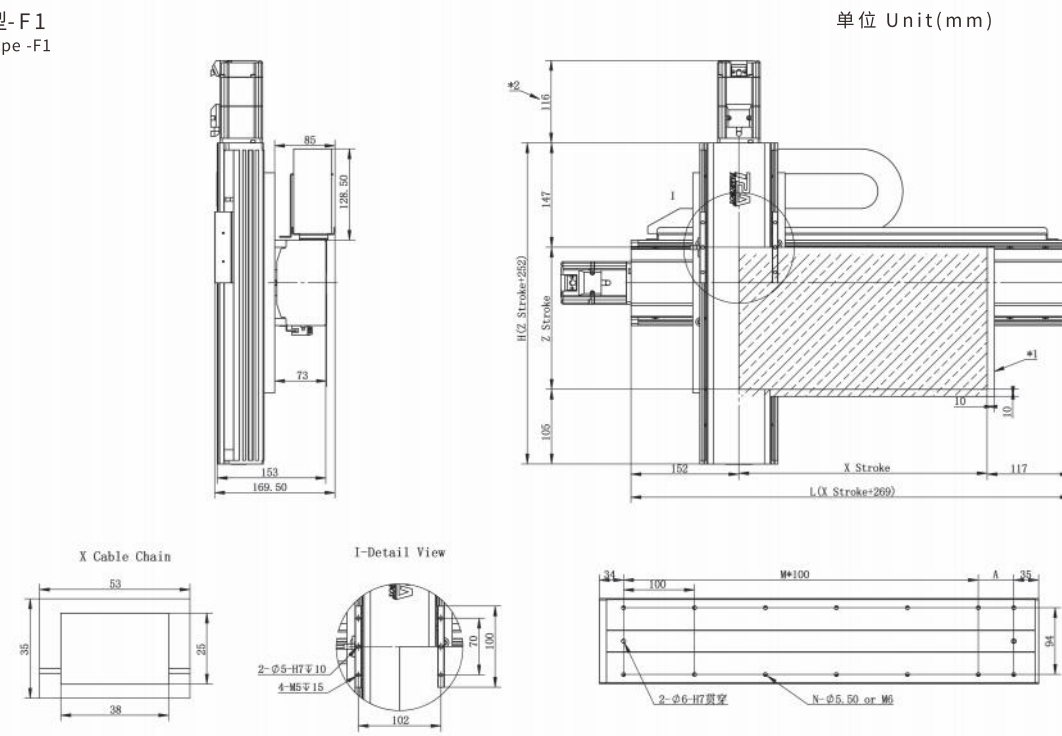


补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



十字型-F1
Cross type -F1



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.

*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

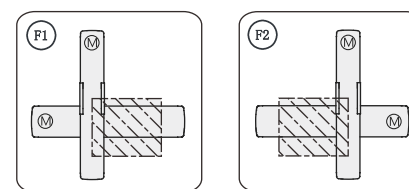
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	Z轴
参数 Parameter	120	110	1000	1000	1050	350	200	200	±0.02	±0.02	8

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	
L	369	419	469	519	569	619	669	719	769	819	869	919	969	1019	1069	1119	1169	1219	1269	1319	
A	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	
N	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	
M	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000															900	800	700	600	500	400

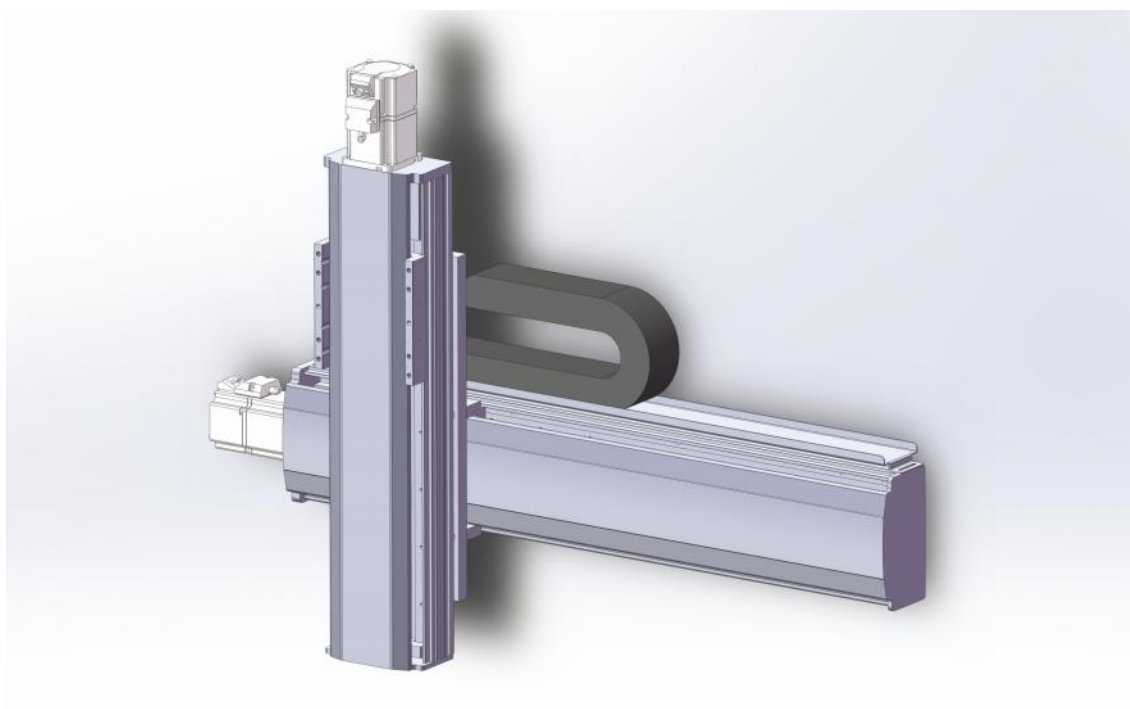
Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350
H	352	402	452	502	552	602
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000					

组合方向 Combination direction



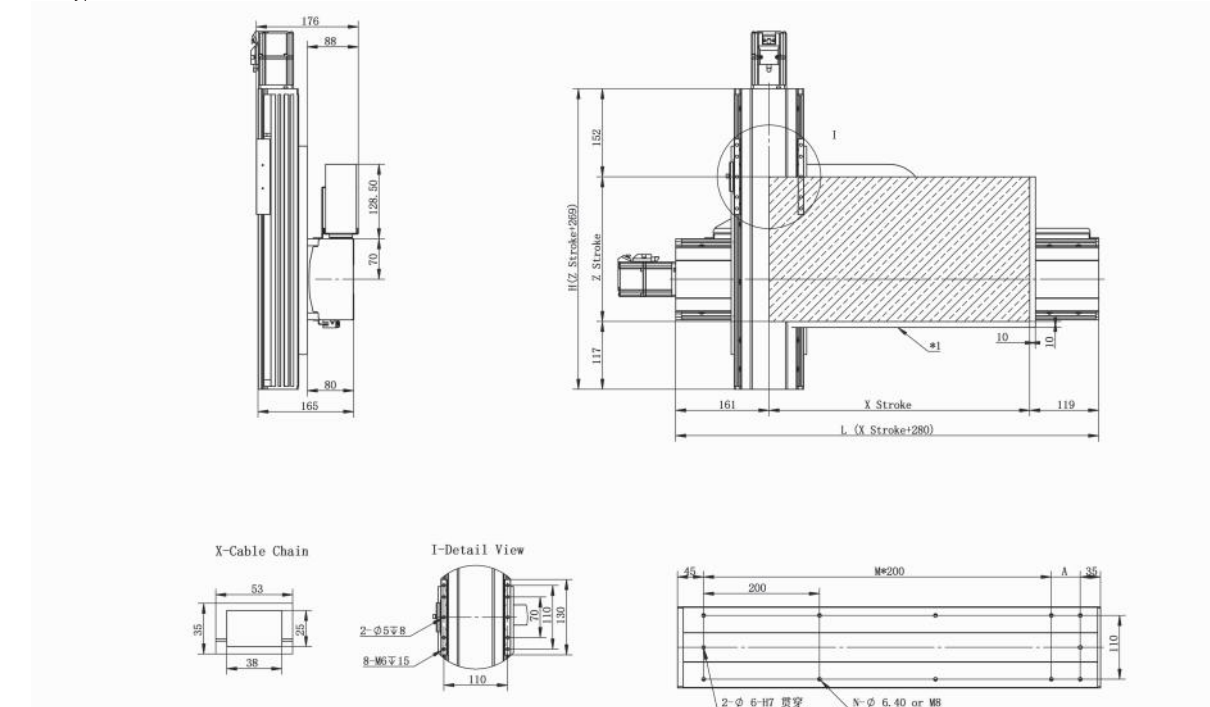
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



十字型-F1
Cross type -F1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

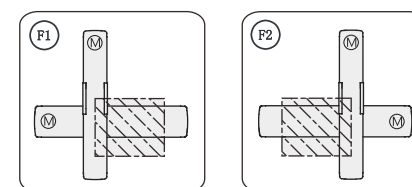
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	Z轴
参数 Parameter	140	120	1000	1000	1050	350	400	200	±0.02	±0.02	15

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050		
L	380	430	480	530	580	630	680	730	780	830	880	930	980	1030	1080	1130	1180	1230	1280	1330		
A	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50		
N	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16		
M	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7		
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000																900	800	700	600	500	400

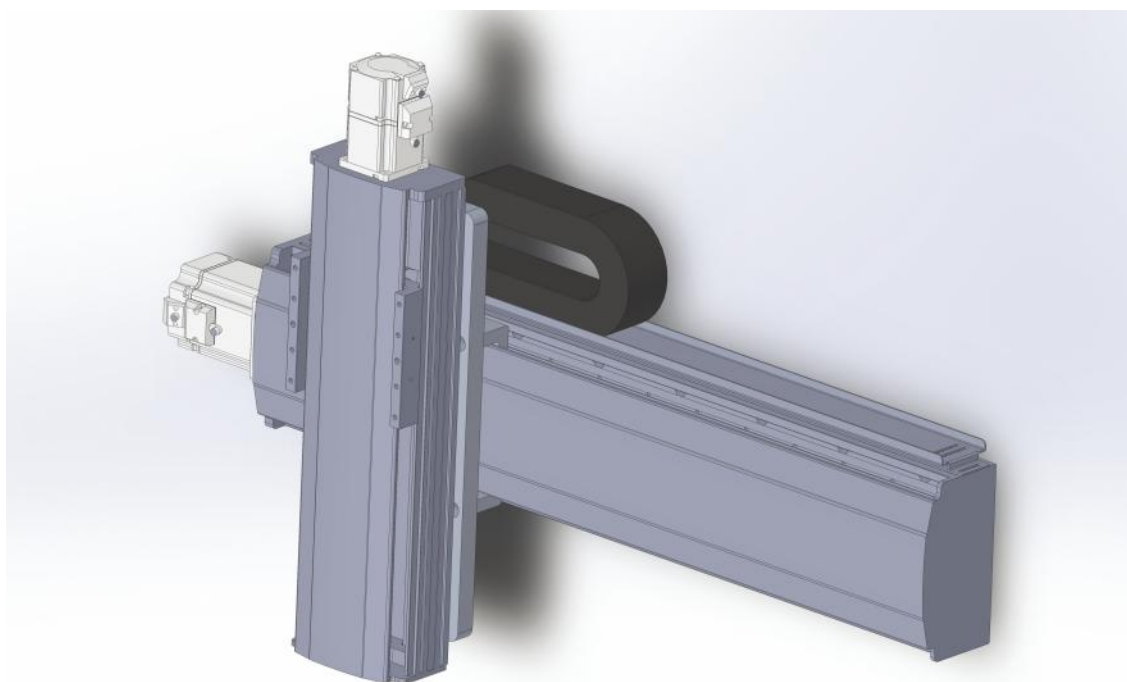
Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350
H	369	419	469	519	569	619
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000					

组合方向 Combination direction



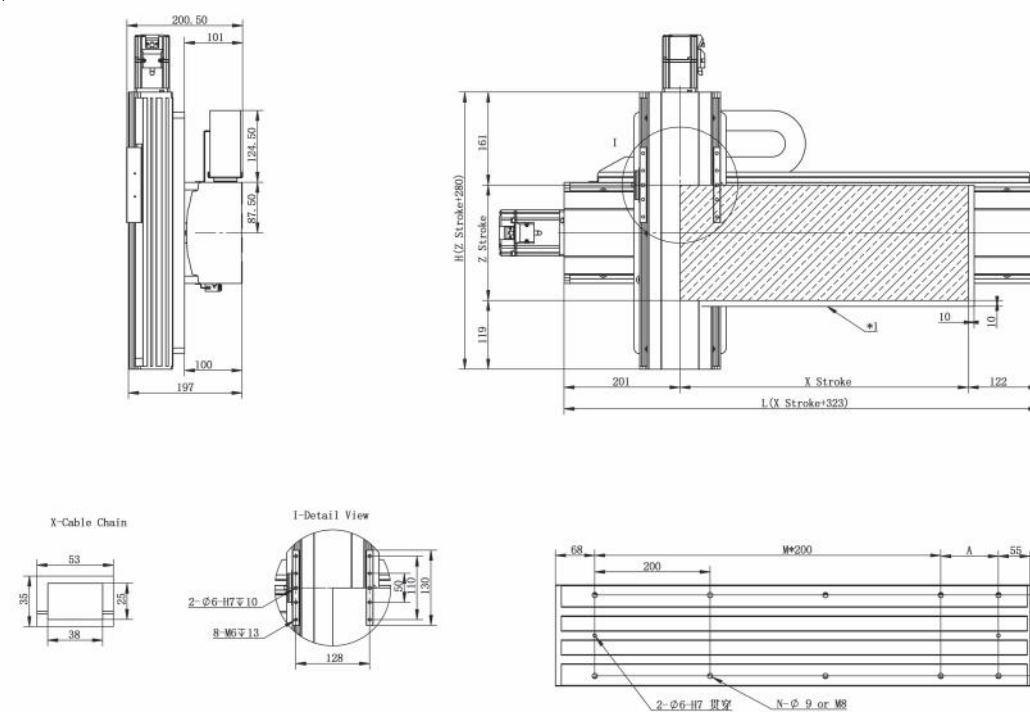
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



十字型-F1
Cross type -F1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

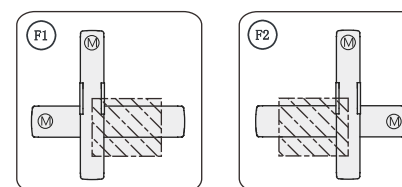
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	Z轴
参数 Parameter	175	140	1250	1000	1250	550	750	400	±0.02	±0.02	22

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	
L	423	473	523	573	623	673	723	773	823	873	923	973	1023	1073	1123	1173	1223	1273	1323	1373	1423	1473	1523	1573	
A	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	
N	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	
M	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7	
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250															1100		1000		900		800		700	

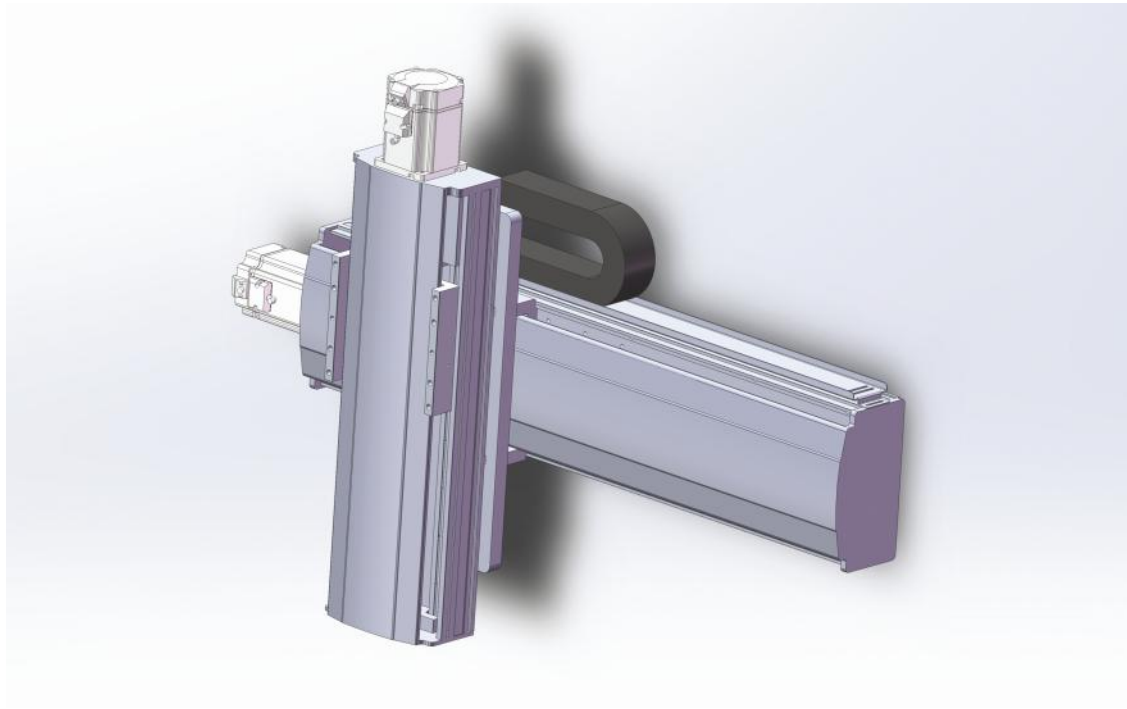
Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
H	380	430	480	530	580	630	680	730	780	830
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000									

组合方向 Combination direction



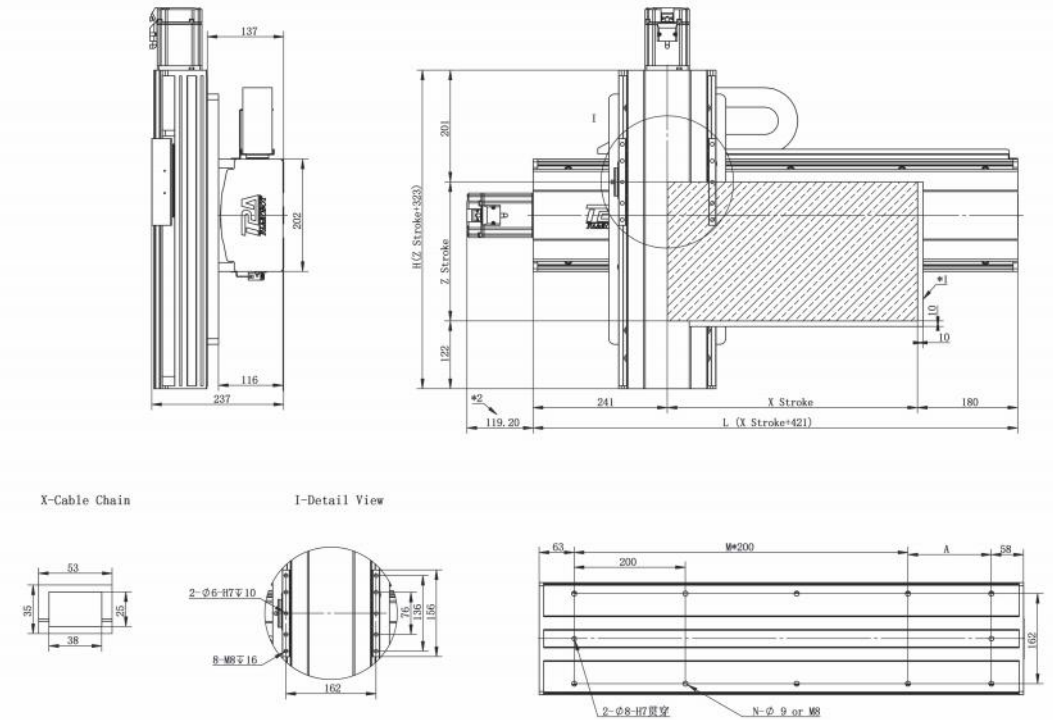
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



十字型-F1
Cross type -F1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

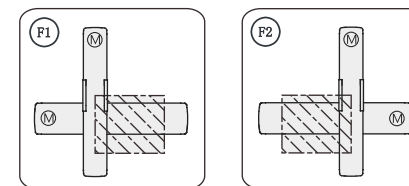
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	Z轴
参数 Parameter	202	175	1600	1250	1450	650	750	750	±0.02	±0.02	30

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
L	521	571	621	671	721	771	821	871	921	971	1021	1071	1121	1171	1221	1271	1321	1371	1421	1471	1521	1571	1621	1671	1721	1771	1821	1871
A	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150
N	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20
M	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	7	8	8	8
最快速度 Max Speed(mm/s)	1600										1500	1400	1300	1150	1000	850	700	550	400									

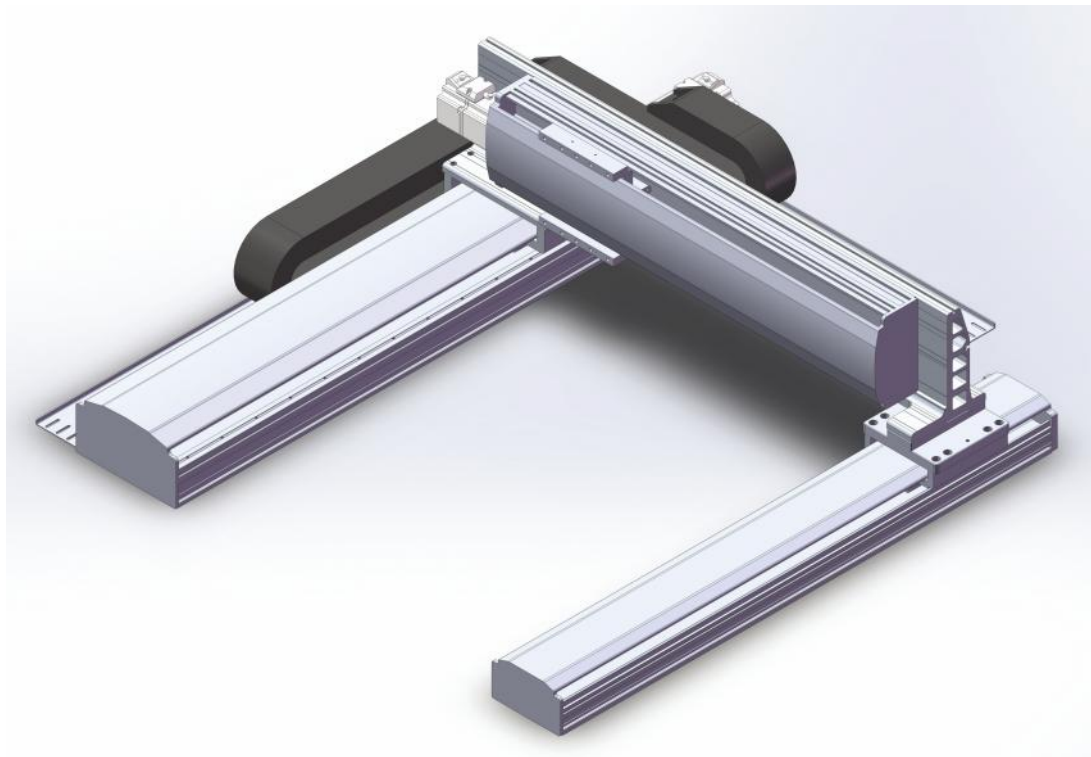
Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
H	423	473	523	573	623	673	723	773	823	873	923	973
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250											

组合方向 Combination direction



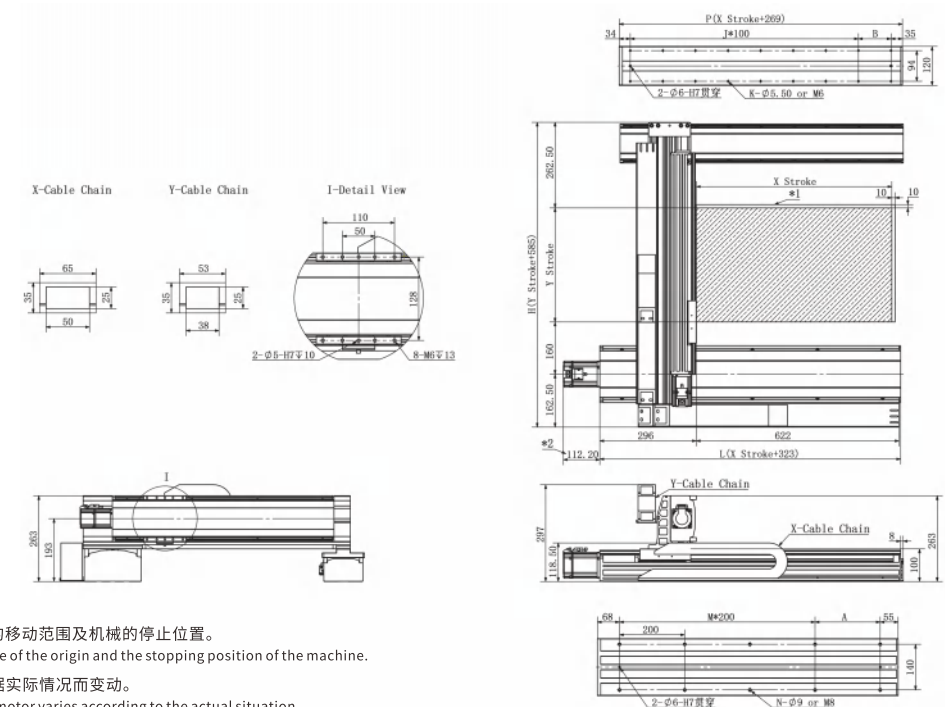
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



龙门型-G2
Gantry type -G2

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	Y轴
参数 Parameter	175	140	1250	1000	1450	850	750	400	±0.02	±0.02	35

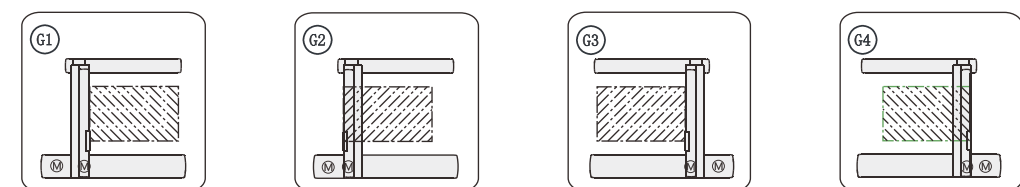
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
H	685	735	785	835	885	935	985	1035	1085	1135	1185	1235	1285	1335	1385	1435
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000															

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
L	423	473	523	573	623	673	723	773	823	873	923	973	1023	1073	1123	1173	1223	1273	1323	1373	1423	1473	1523	1573	1623	1673	1723	1773
A	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50
N	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20
M	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	7	8
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250																1250	1050	900	750	600	400						

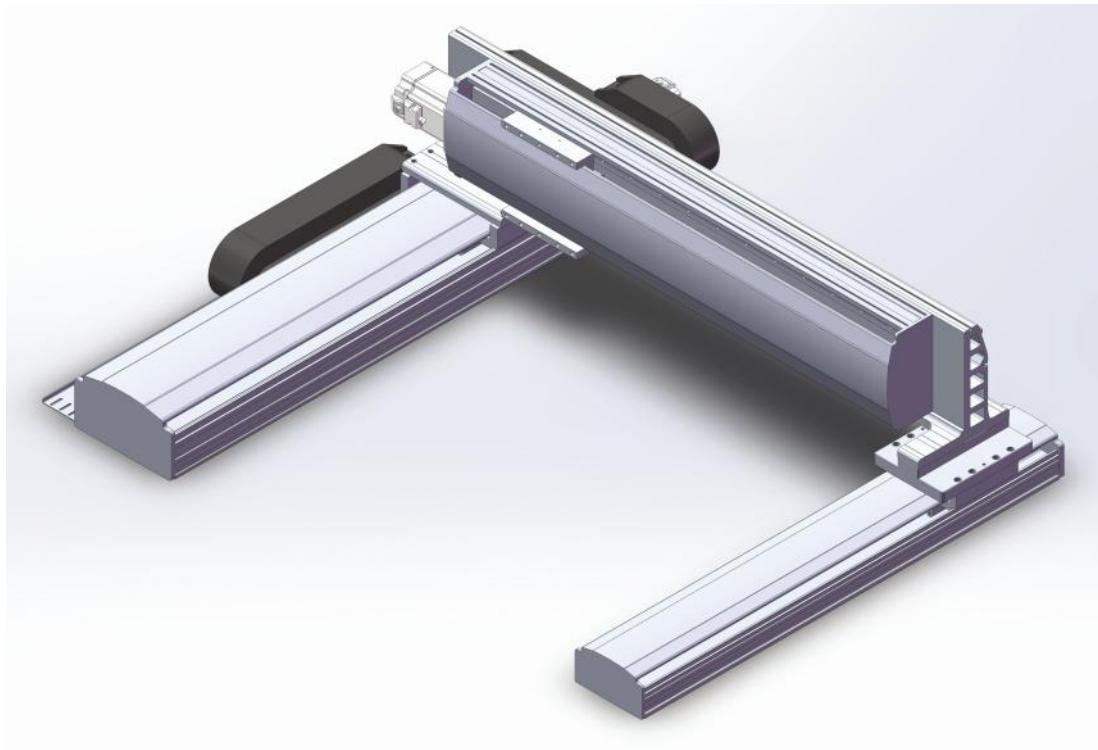
X辅助轴行程 X Auxiliary shaft stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
P	369	419	469	519	569	619	669	719	769	819	869	919	969	1019	1069	1119	1169	1219	1269	1319	1369	1419	1469	1519	1569	1619	1669	1719
B	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50
J	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30	30	32	32	34	34	36
K	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15	15	16

组合方向 Combination direction



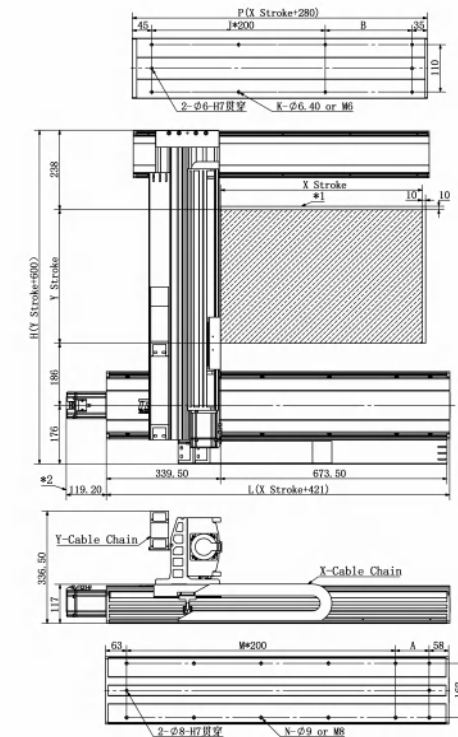
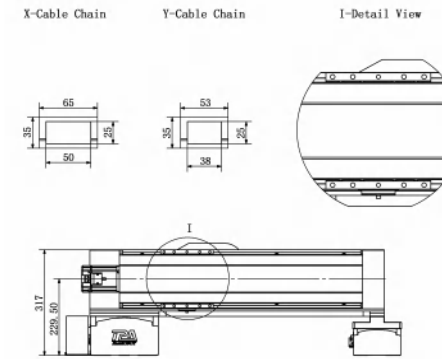
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



龙门型-G2
Gantry type -G2

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/s)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	Y轴
参数 Parameter	202	175	1600	1250	1500	1050	750	750	±0.02	±0.02	50

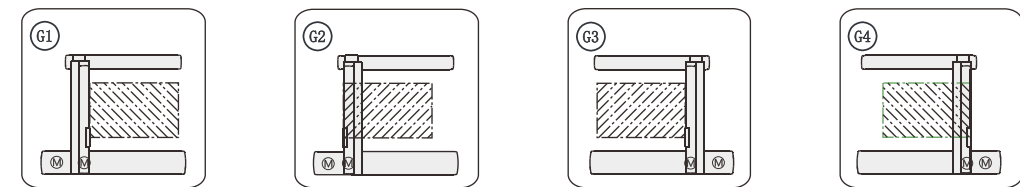
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050
H	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250																			

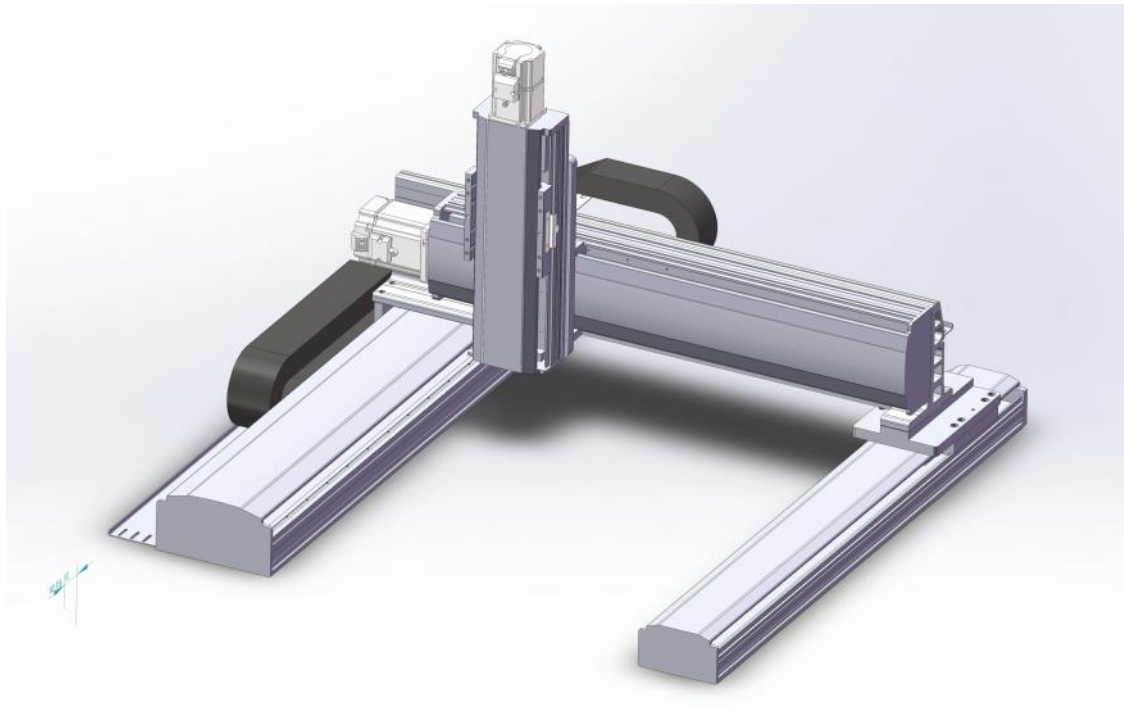
X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500
L	521	571	621	671	721	771	821	871	921	971	1021	1071	1121	1171	1221	1271	1321	1371	1421	1471	1521	1571	1621	1671	1721	1771	1821	1871	1921
A	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200
N	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20
M	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	7	8	8	8	8
最快速度 Max Speed(mm/s)	1600																1400	1200	1000	800	600	400							

X辅助轴行程 X Auxiliary shaft stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500
P	380	430	480	530	580	630	680	730	780	830	880	930	980	1030	1080	1130	1180	1230	1280	1330	1380	1430	1480	1530	1580	1630	1680	1730	1780
B	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100
J	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20
K	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	7	8	8

组合方向 Combination direction

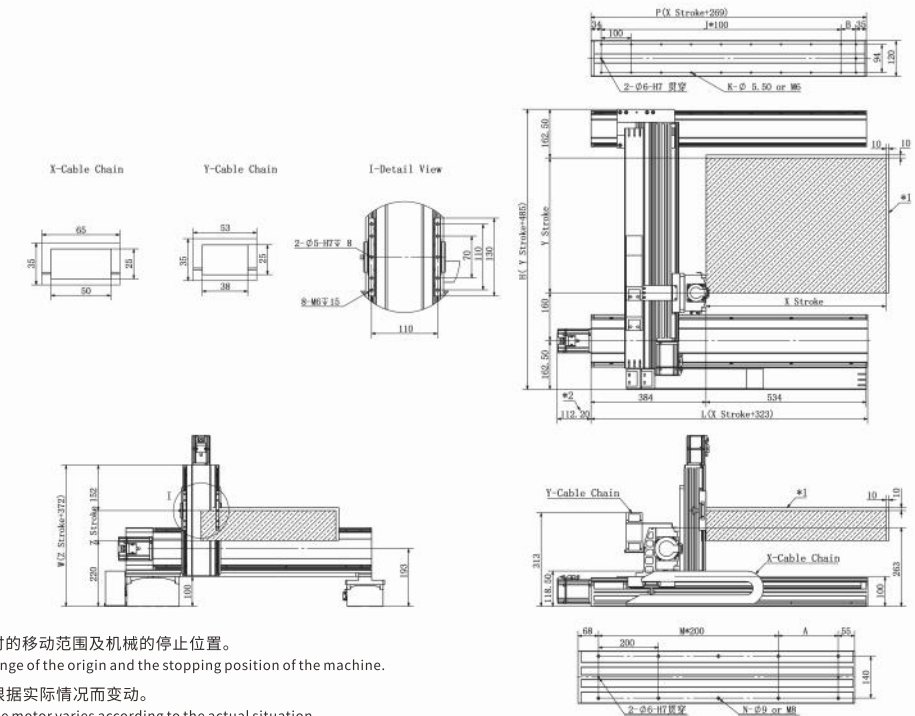


补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.



龙门型-G1
Gantry type -G1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)			最大速度 Maximum speed (mm/S)			最大行程 Maximum stroke (mm)			建议马达功率 Motor power (W)			重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)			最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	
参数 Parameter	175	140	120	1250	1000	1000	1450	850	350	750	400	200	±0.02			13

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

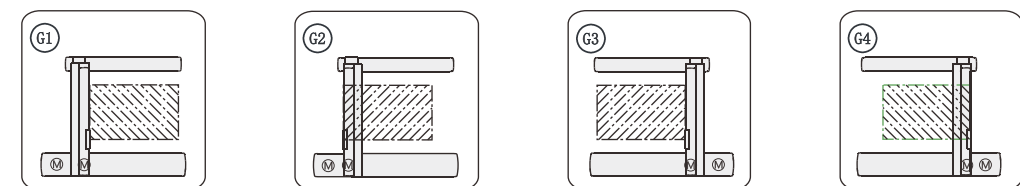
Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
H	585	635	685	735	785	835	885	935	985	1035	1085	1135	1185	1235	1285	1335
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000															

Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350
W	472	522	572	622	672	722
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000					

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450				
L	423	473	523	573	623	673	723	773	823	873	923	973	1023	1073	1123	1173	1223	1273	1323	1373	1423	1473	1523	1573	1623	1673	1723	1773				
A	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50				
N	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20				
M	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	7	8				
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250																1150				1050		950		850		750		600		500	

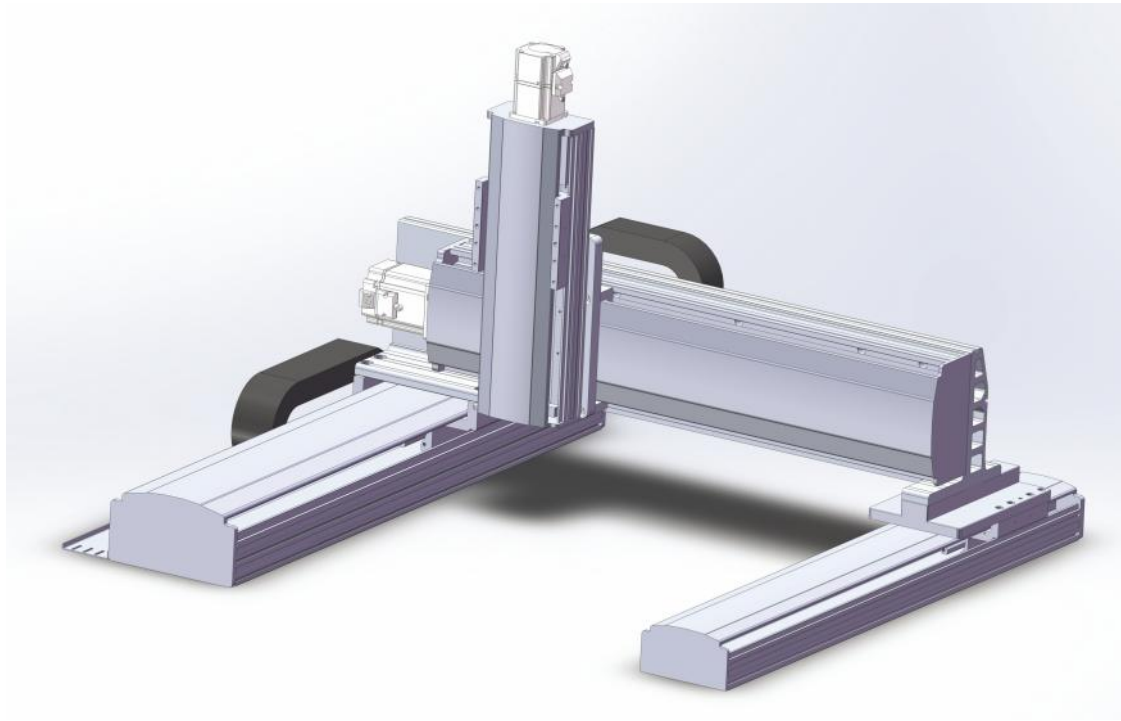
X辅助轴行程 X Auxiliary shaft stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
P	369	419	469	519	569	619	669	719	769	819	869	919	969	1019	1069	1119	1169	1219	1269	1319	1369	1419	1469	1519	1569	1619	1669	1719
B	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50
J	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30	30	32	32	34	34	36
K	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15	15	16

组合方向 Combination direction



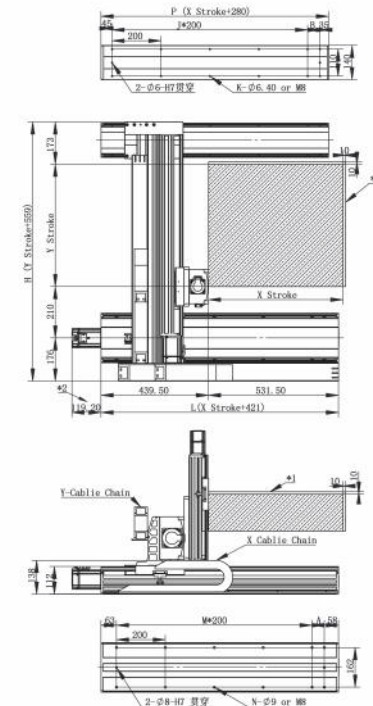
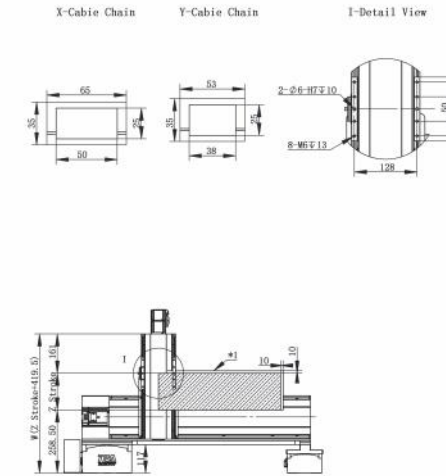
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



龙门型-G1
Gantry type -G1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)			最大速度 Maximum speed (mm/S)			最大行程 Maximum stroke (mm)			建议马达功率 Motor power (W)			重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)			最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	
轴 Axis	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	Z轴
参数 Parameter	202	175	140	1600	1250	1000	1600	1050	550	750	750	400	±0.02			22

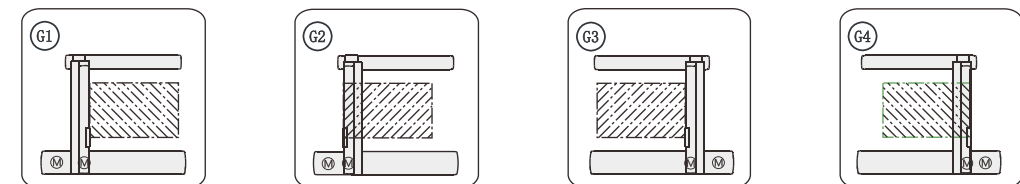
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
H	659	709	759	809	859	909	959	1009	1059	1109	1159	1209	1259	1309	1359	1409	1459	1509	1559	1609	W	519.5	569.5	619.5	669.5	719.5	769.5	819.5	869.5	919.5	969.5
最快速度 Max speed(mm/s)	1000																				最快速度 Max speed(mm/s)	1000									

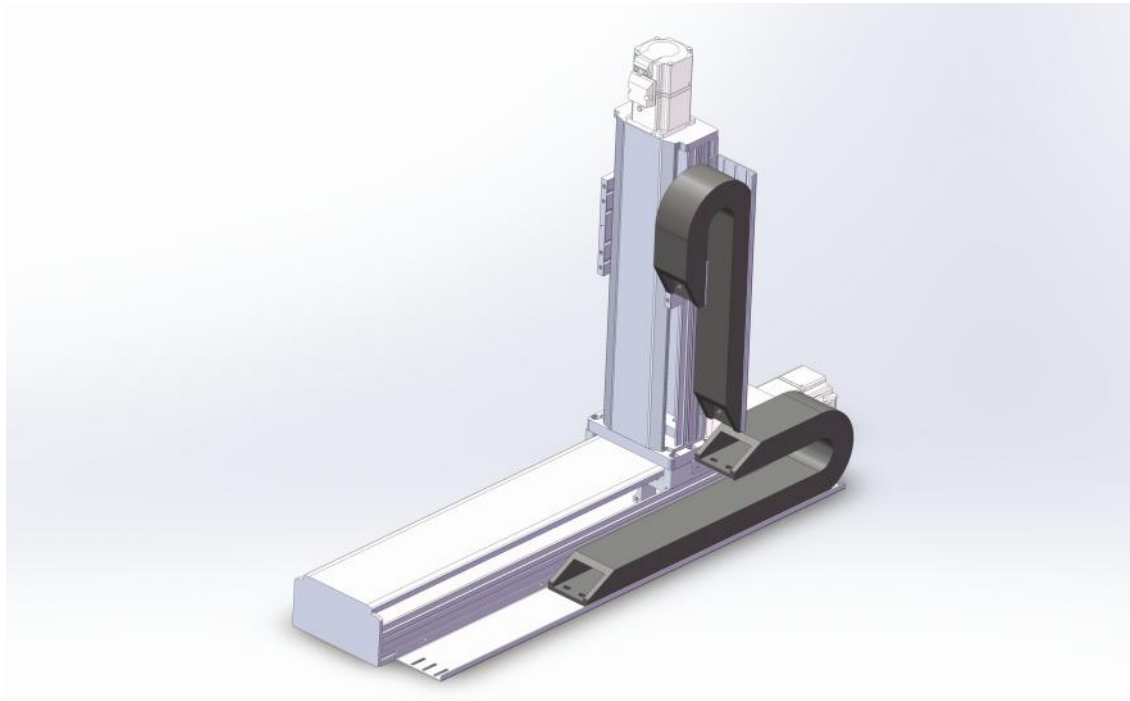
X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600
L	521	571	621	671	721	771	821	871	921	971	1021	1071	1121	1171	1221	1271	1321	1371	1421	1471	1521	1571	1621	1671	1721	1771	1821	1871	1921	1971	2021
A	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100
N	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20	22	22
M	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	7	8	8	8	8	9	9
最快速度 Max speed(mm/s)	1600																1500	1400	1250	1100	950	800	650	500	350						

X辅助轴行程 X Auxiliary shaft stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600
P	380	430	480	530	580	630	680	730	780	830	880	930	980	1030	1080	1130	1180	1230	1280	1330	1380	1430	1480	1530	1580	1630	1680	1730	1780	1830	1880
B	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200
J	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20
K	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	7	8	8	8	8

组合方向 Combination direction

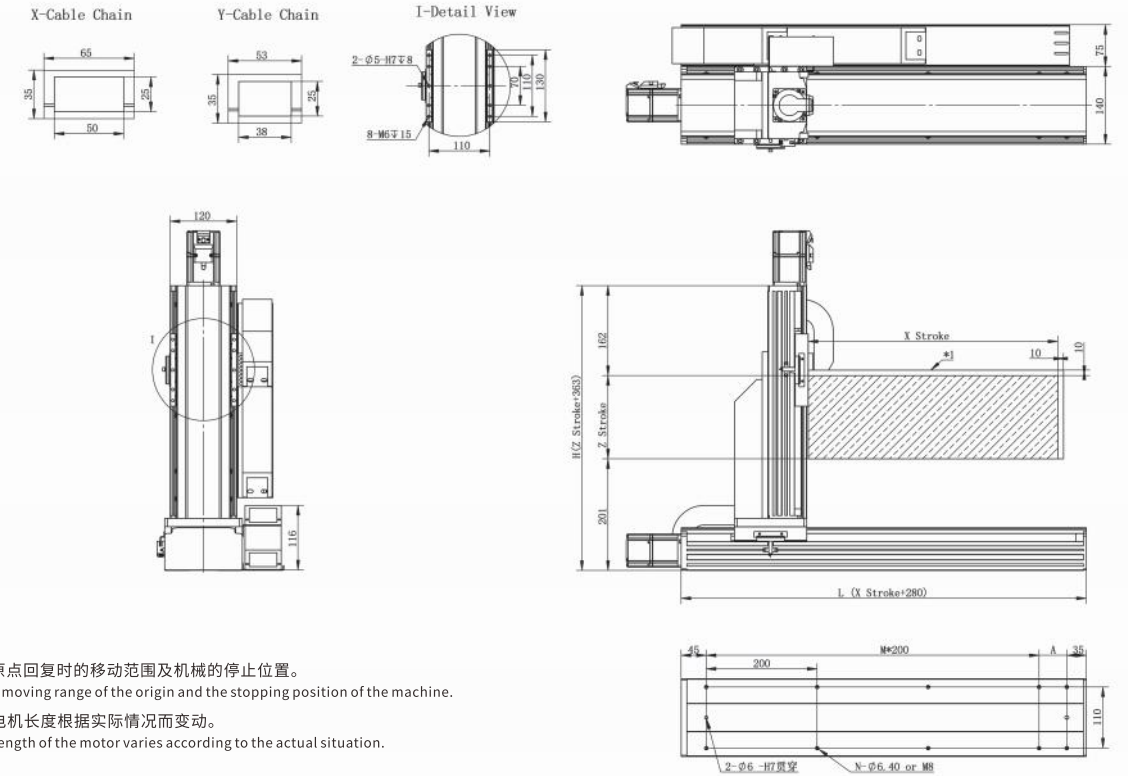


补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.



极坐标型-P1
Polar coordinate type -P1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

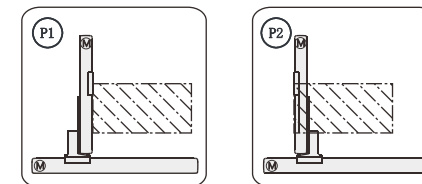
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	Z轴
参数 Parameter	140	120	1000	1000	1050	550	400	200	±0.02	±0.02	10

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	
L	380	430	480	530	580	630	680	730	780	830	880	930	980	1030	1080	1130	1180	1230	1280	1330	
A	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	
N	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	
M	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000															900	800	700	600	500	400

Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
H	463	513	563	613	663	713	763	813	863	913
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000									

组合方向 Combination direction



补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

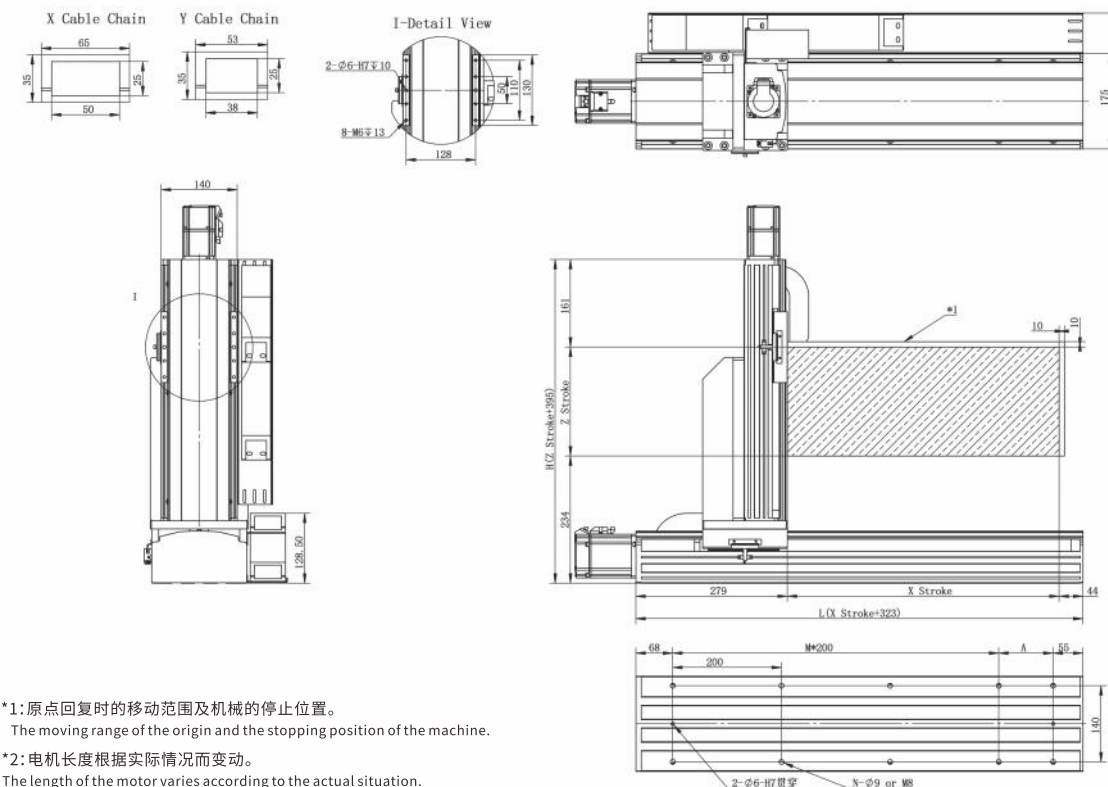
- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR

参考资料
Reference data



极坐标型-P1
Polar coordinate type -P1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

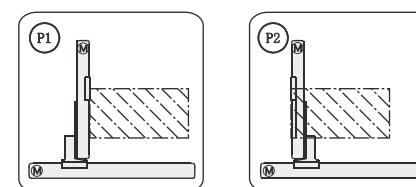
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	Z轴
参数 Parameter	175	140	1250	1000	1250	650	750	400	±0.02	±0.02	22

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
L	423	473	523	573	623	673	723	773	823	873	923	973	1023	1073	1123	1173	1223	1273	1323	1373	1423	1473	1523	1573
A	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50
N	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18
M	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250																1150	1000	900	800	700			

Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
H	495	545	595	645	695	745	795	845	895	945	995	1045
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000											

组合方向 Combination direction



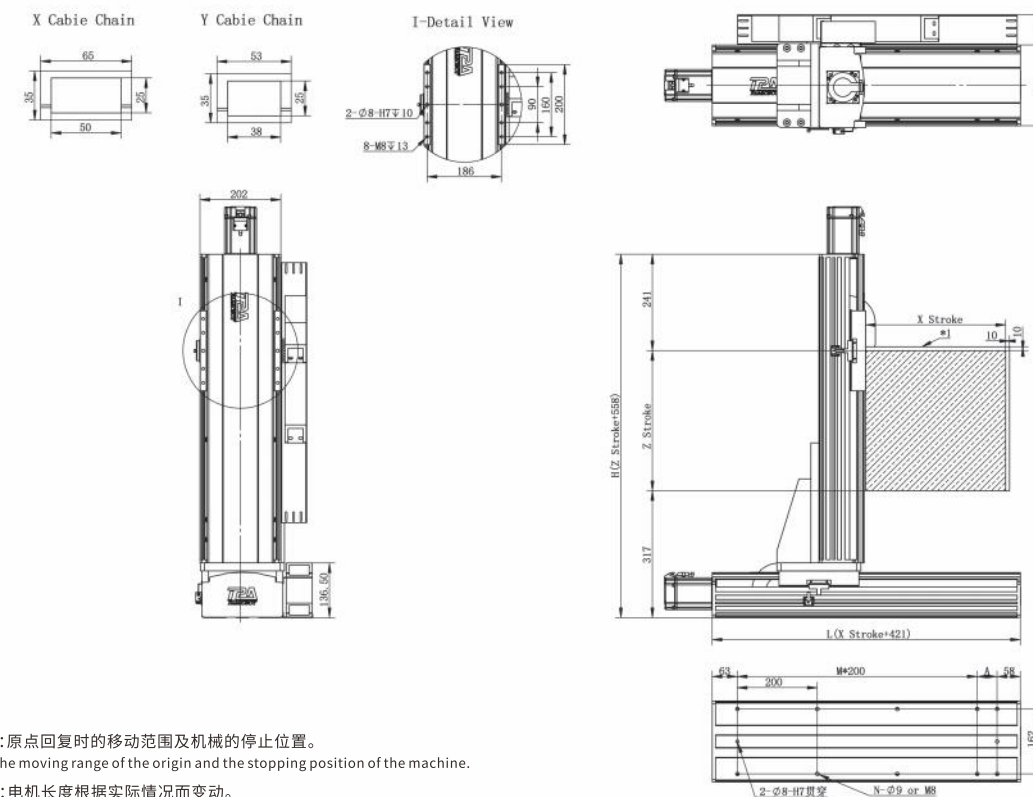
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



极坐标型-P1
Polar coordinate type -P1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

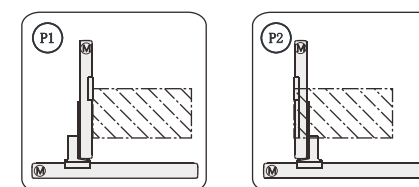
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	Z轴
参数 Parameter	202	202	1600	1600	1500	950	750	750	±0.02	±0.02	33

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500
L	521	571	621	671	721	771	821	871	921	971	1021	1071	1121	1171	1221	1271	1321	1371	1421	1471	1521	1571	1621	1671	1721	1771	1821	1871	1921
A	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200
N	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20
M	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	7	8	8	8	8
最快速度 Max Speed(mm/s)	1600																		1500	1400	1200	1000	800	600					

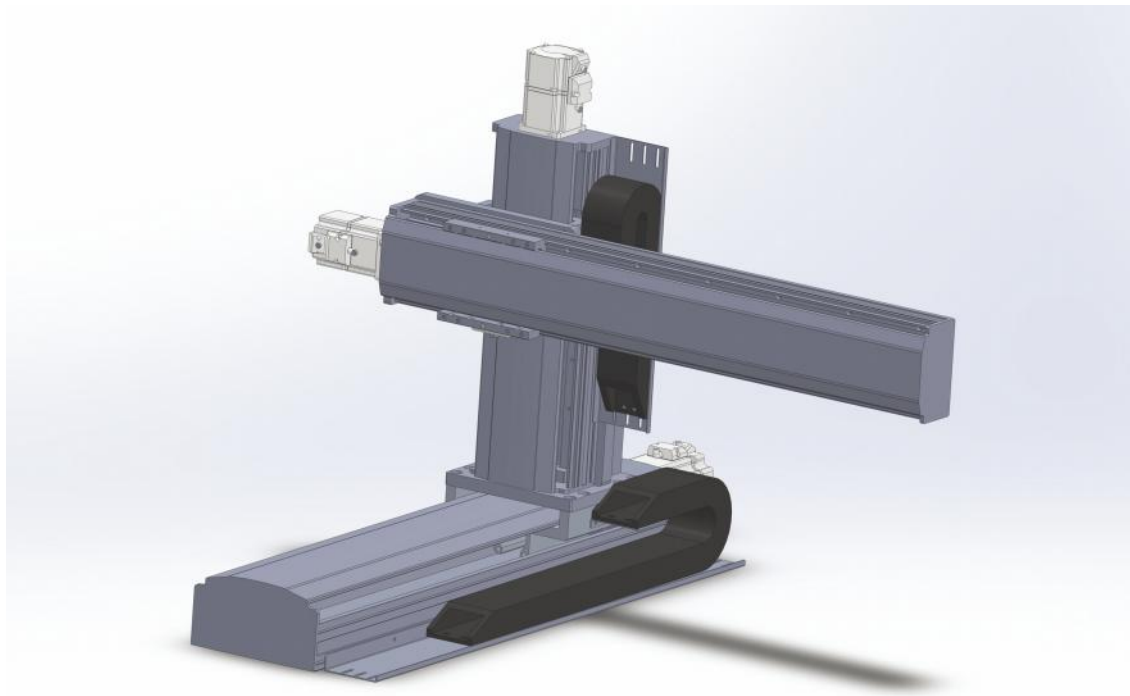
Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950
H	658	708	758	808	858	908	958	1008	1058	1108	1158	1208	1258	1308	1358	1408	1458	1508
最快速度 Max Speed(mm/s)	800																	

组合方向 Combination direction



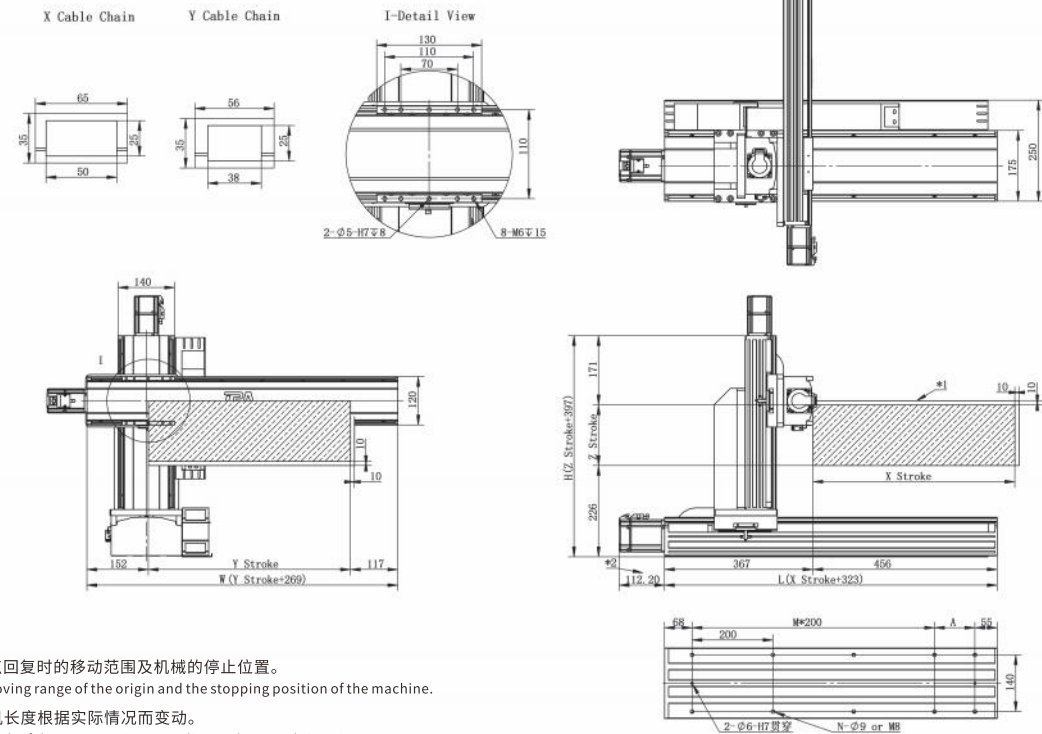
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



极坐标型-P1
Polar coordinate type -P1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)			最大速度 Maximum speed (mm/S)			最大行程 Maximum stroke (mm)			建议马达功率 Motor power (W)			重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)			最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	
轴 Axis	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	Z轴
参数 Parameter	175	120	140	1250	1000	1000	1250	350	650	750	200	400	±0.02			13

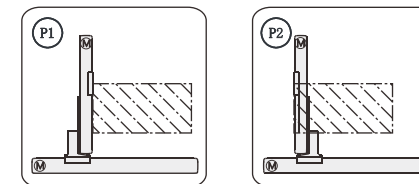
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
L	423	473	523	573	623	673	723	773	823	873	923	973	1023	1073	1123	1173	1223	1273	1323	1373	1423	1473	1523	1573
A	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50
N	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18
M	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250												1150			1050		950		900		750		

Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
H	497	547	597	647	697	747	797	847	897	947	997	1047
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000											

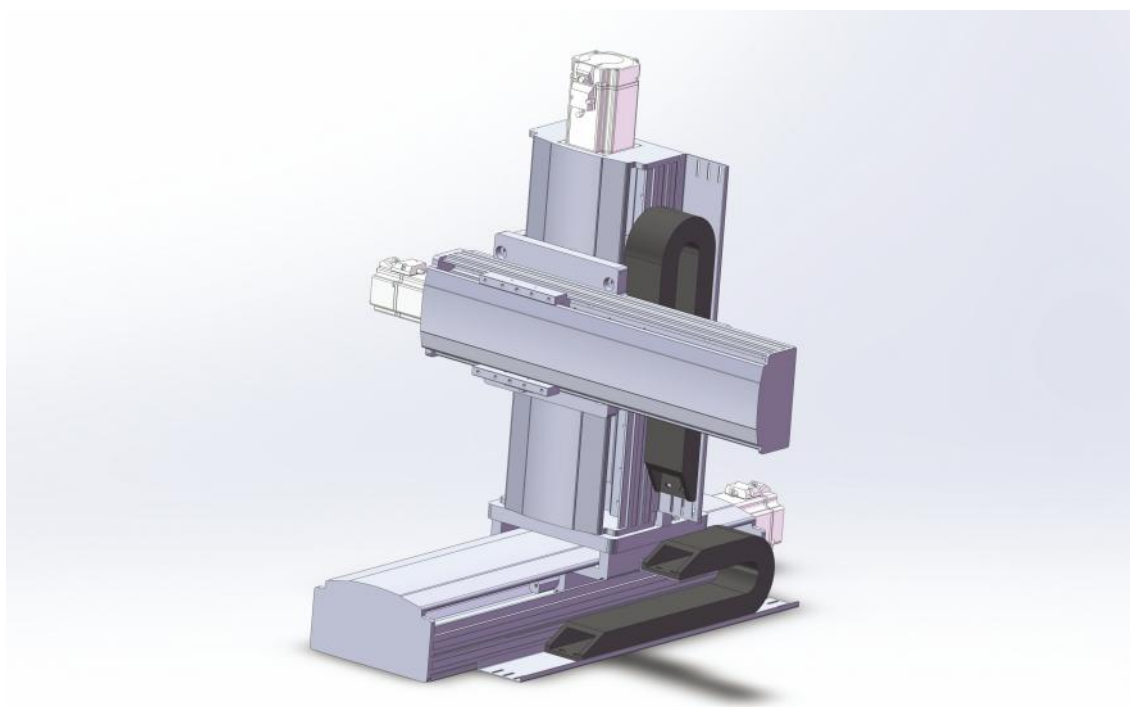
Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350
W	369	419	469	519	569	619
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000					

组合方向 Combination direction



补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



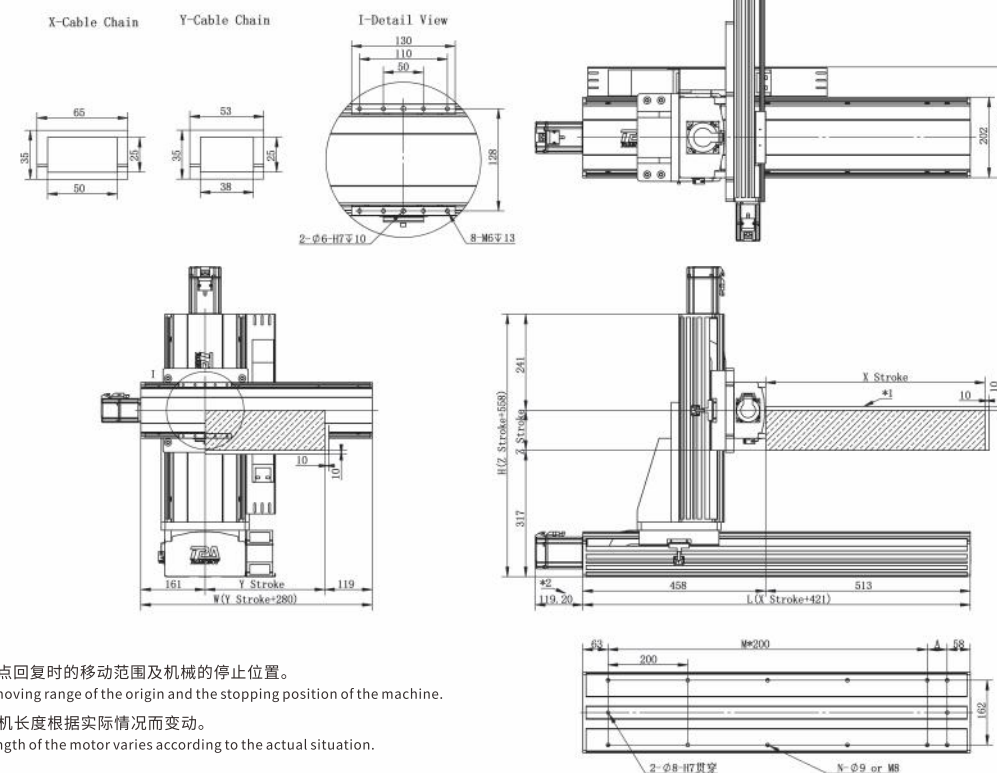
多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)			最大速度 Maximum speed (mm/S)			最大行程 Maximum stroke (mm)			建议马达功率 Motor power (W)			重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)			最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	
参数 Parameter	202	140	202	1600	1000	1600	1500	650	950	750	400	750	±0.02			15

说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

极坐标型-P1
Polar coordinate type -P1

单位 Unit(mm)

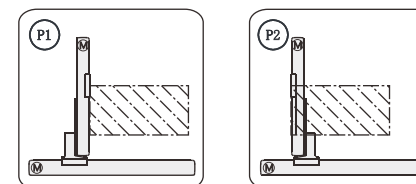


*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

X轴行程 X Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
L	423	473	523	573	623	673	723	773	823	873	923	973	1023	1073	1123	1173	1223	1273	1323	1373	1423	1473	1523	1573
A	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50
N	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18
M	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250												1150			1050		950		900		750		

Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750
H	497	547	597	647	697	747	797	847	897	947	W	369	419	469	519	569	619	669	719	769	819	869	919	969	1019
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000										1000														

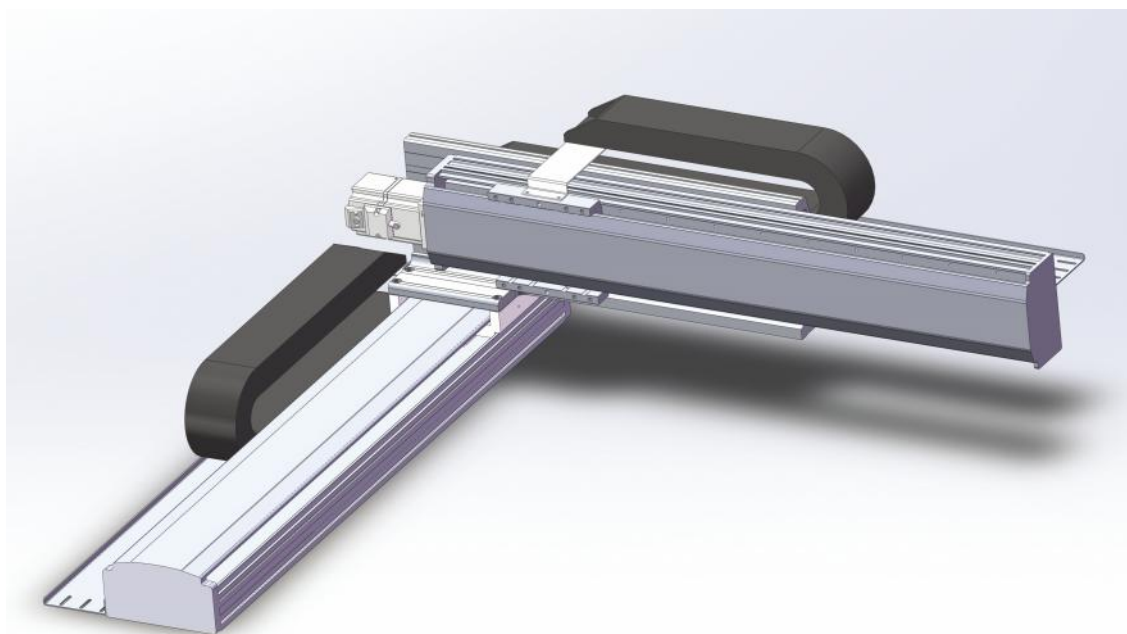
组合方向 Combination direction



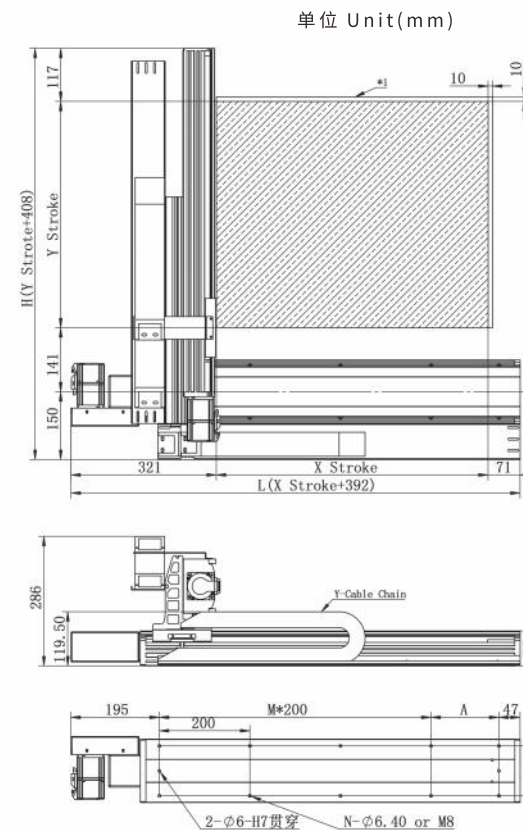
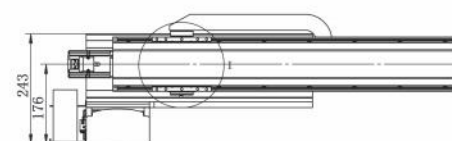
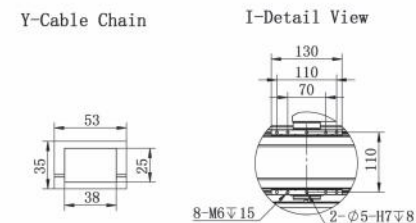
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ**
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR

参考资料
Reference data



悬臂型-A2
Cantilever type -A2



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	Y轴
参数 Parameter	140	120	2000	1000	3050	550	400	200	±0.04	±0.02	14

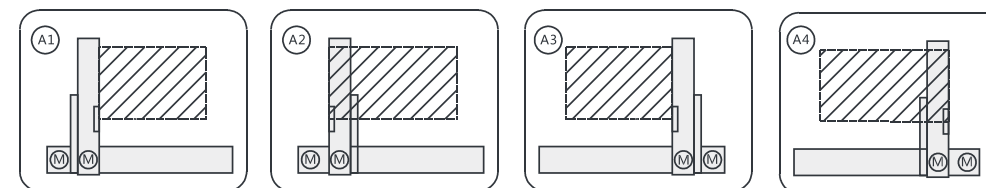
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850	1950	2050	2150	2250	2350	2450
L	942	1042	1142	1242	1342	1442	1542	1642	1742	1842	1942	2042	2142	2242	2342	2442	2542	2642	2742	2842
A	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
N	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28
M	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000																			

X轴行程 X Stroke(mm)	2550	2650	2750	2850	2950	3050
L	2942	3042	3142	3242	3342	3442
A	100	200	100	200	100	200
N	30	30	32	32	34	34
M	13	13	14	14	15	15
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000					

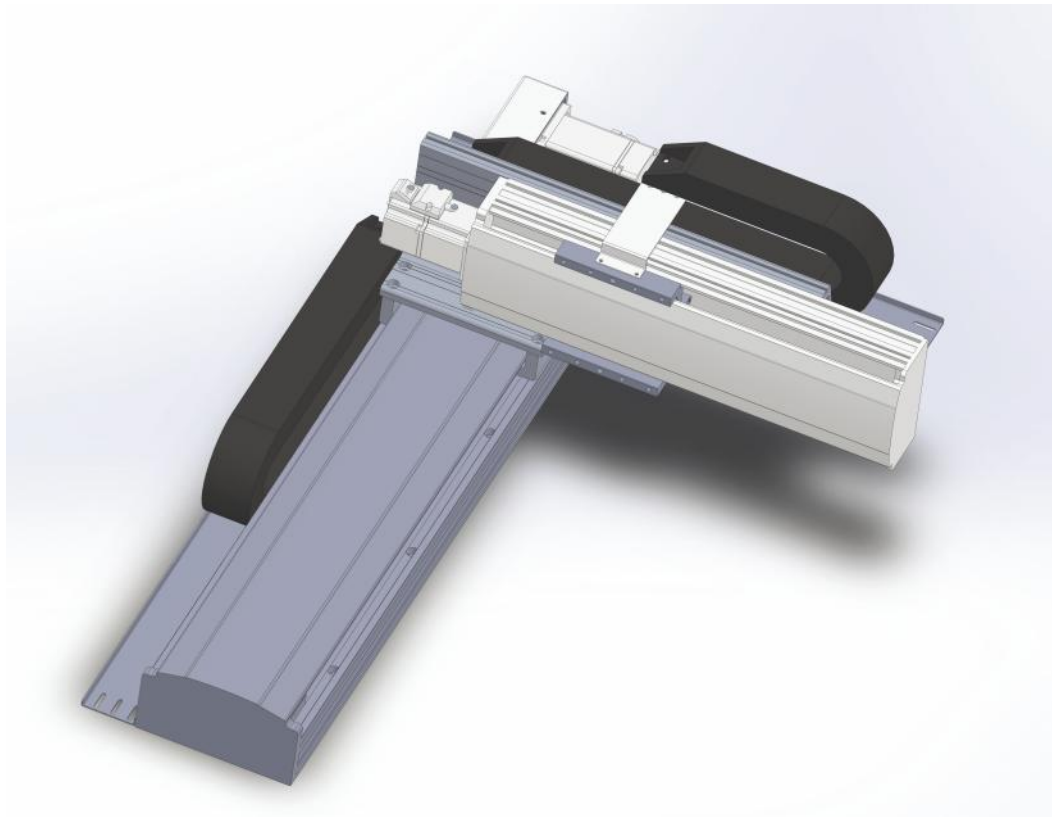
Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
H	508	558	608	658	708	758	808	858	908	958
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000									

组合方向 Combination direction

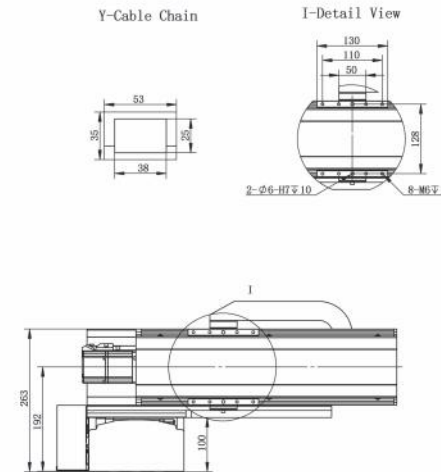


补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

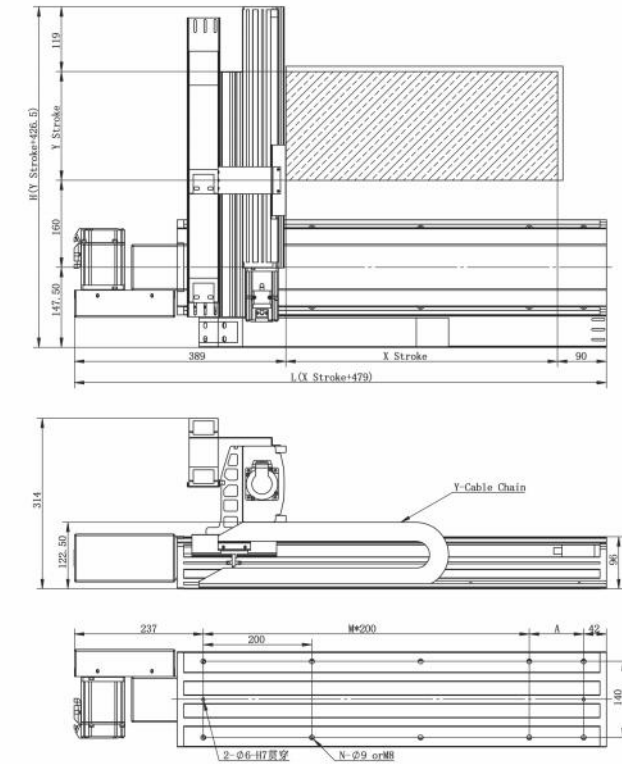
- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



悬臂型-A2
Cantilever type -A2



单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	Y轴
参数 Parameter	175	140	2000	1000	3050	650	750	400	±0.04	±0.02	14

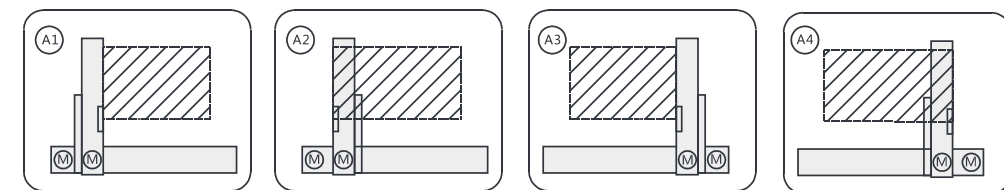
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850	1950	2050	2150	2250	2350	2450
L	1029	1129	1229	1329	1429	1529	1629	1729	1829	1929	2029	2129	2229	2329	2429	2529	2629	2729	2829	2929
A	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50
N	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30
M	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000																			

X轴行程 X Stroke(mm)	2550	2650	2750	2850	2950	3050
L	3029	3129	3229	3329	3429	3529
A	150	50	150	50	150	50
N	30	32	32	34	34	36
M	13	14	14	15	15	16
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000					

Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
H	526.5	576.5	626.5	676.5	726.5	776.5	826.5	876.5	926.5	976.5	1026.5	1076.5
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000											

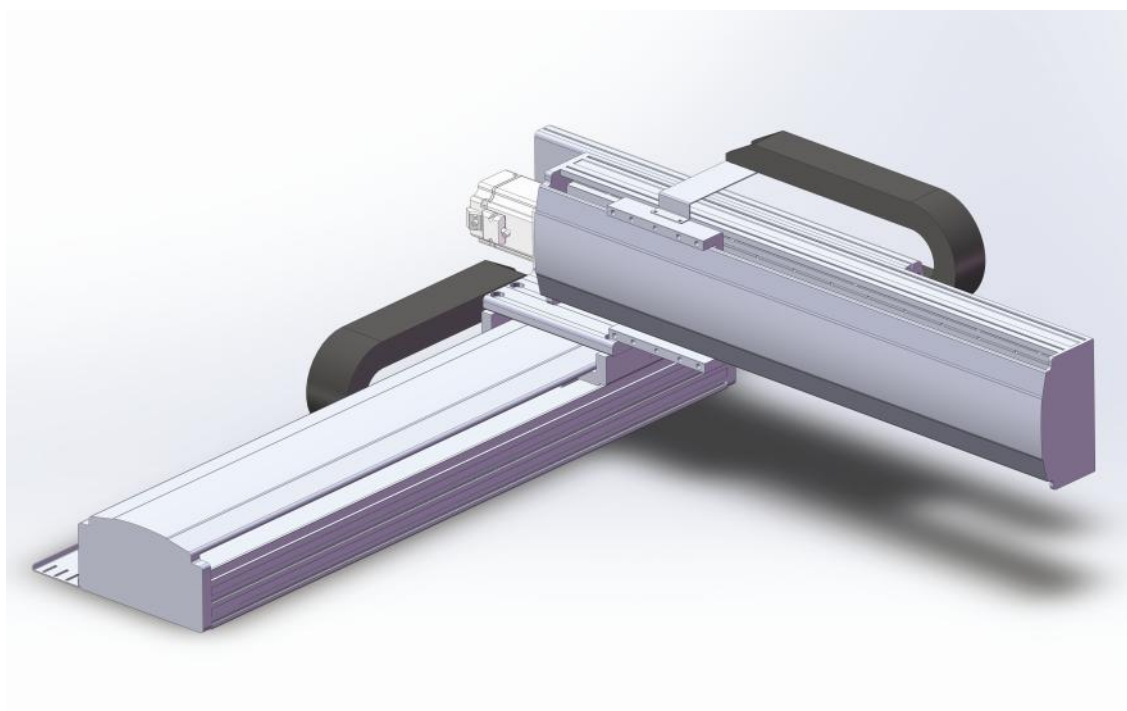
组合方向 Combination direction



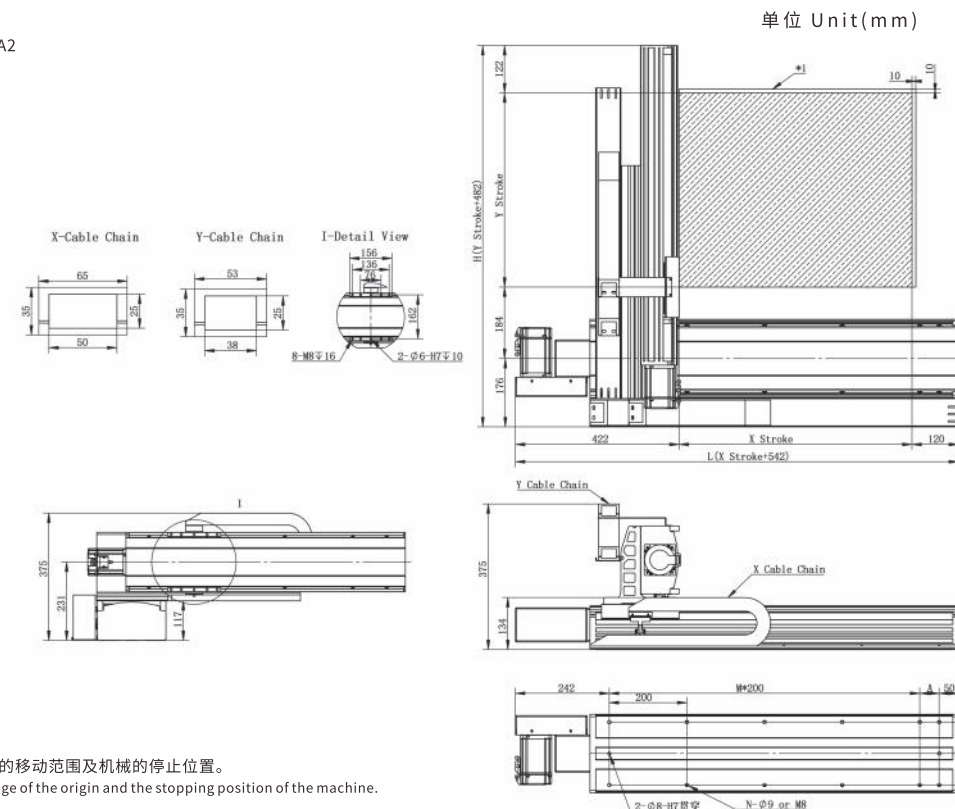
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR

参考资料
Reference data



悬臂型-A2
Cantilever type -A2



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.

*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	Y轴
参数 Parameter	202	175	2000	1250	3050	750	750	750	±0.04	±0.02	50

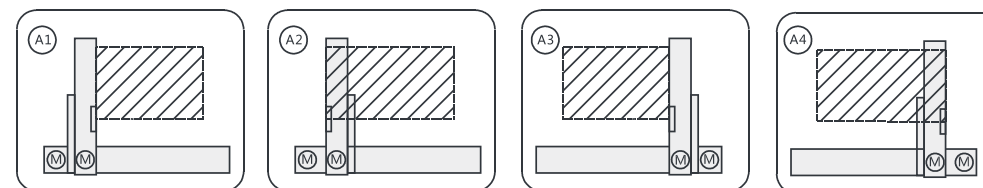
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850	1950	2050	2150	2250	2350	2450
L	1092	1192	1292	1392	1492	1592	1692	1792	1892	1992	2092	2192	2292	2392	2492	2592	2692	2792	2892	2992
A	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100
N	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30
M	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000																			

X轴行程 X Stroke(mm)	2550	2650	2750	2850	2950	3050
L	3092	3192	3292	3392	3492	3592
A	200	100	200	100	200	100
N	30	32	32	34	34	36
M	13	14	14	15	15	16
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000					

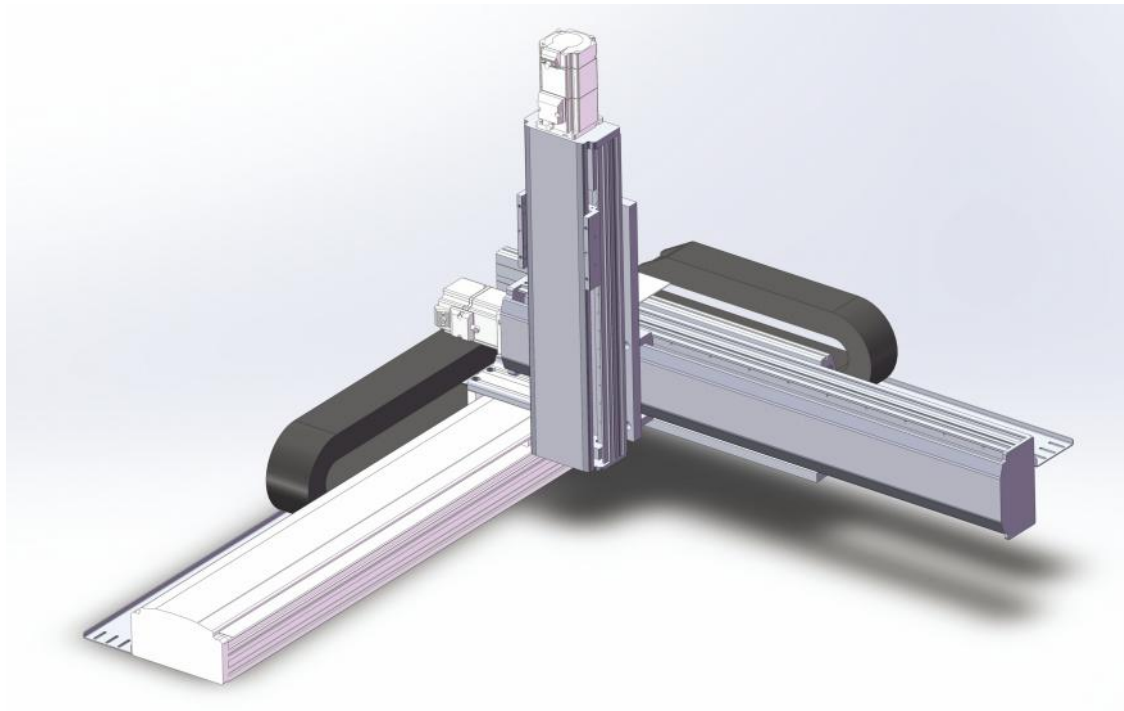
Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750
H	582	632	682	732	782	832	882	932	982	1032	1082	1132	1182	1232
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250													

组合方向 Combination direction



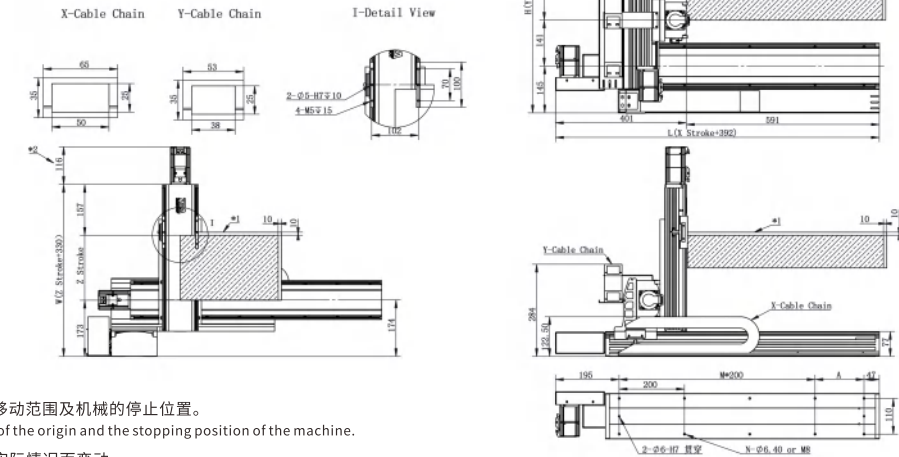
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



三轴悬臂型-A1
3-Axis cantilever type -A1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)			最大速度 Maximum speed (mm/S)			最大行程 Maximum stroke (mm)			建议马达功率 Motor power (W)			重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)			最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	
参数 Parameter	140	120	110	2000	1000	1000	3050	550	350	400	200	200	±0.04	±0.02	9	

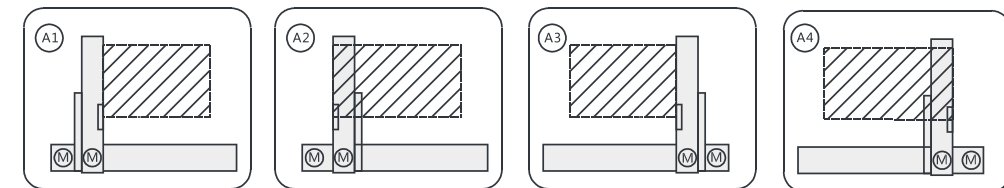
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
H	503	553	603	653	703	753	803	853	903	953	W	430	480	530	580	630	680	730	780	830	880
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000										最快速度 Max Speed(mm/s)	1000									

X轴行程 X Stroke(mm)	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850	1950	2050	2150	2250	2350	2450
L	942	1042	1142	1242	1342	1442	1542	1642	1742	1842	1942	2042	2142	2242	2342	2442	2542	2642	2742	2842
A	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
N	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28
M	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000																			

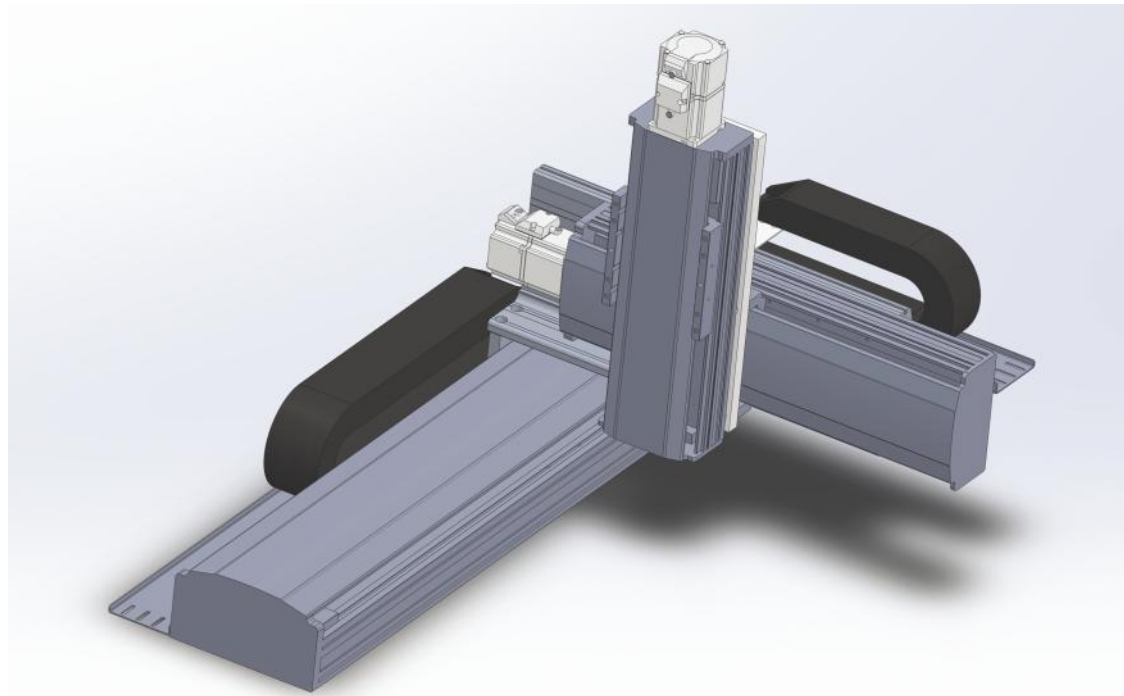
X轴行程 X Stroke(mm)	2550	2650	2750	2850	2950	3050
L	2942	3042	3142	3242	3342	3442
A	100	200	100	200	100	200
N	30	30	32	32	34	34
M	13	13	14	14	15	15
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000					

组合方向 Combination direction

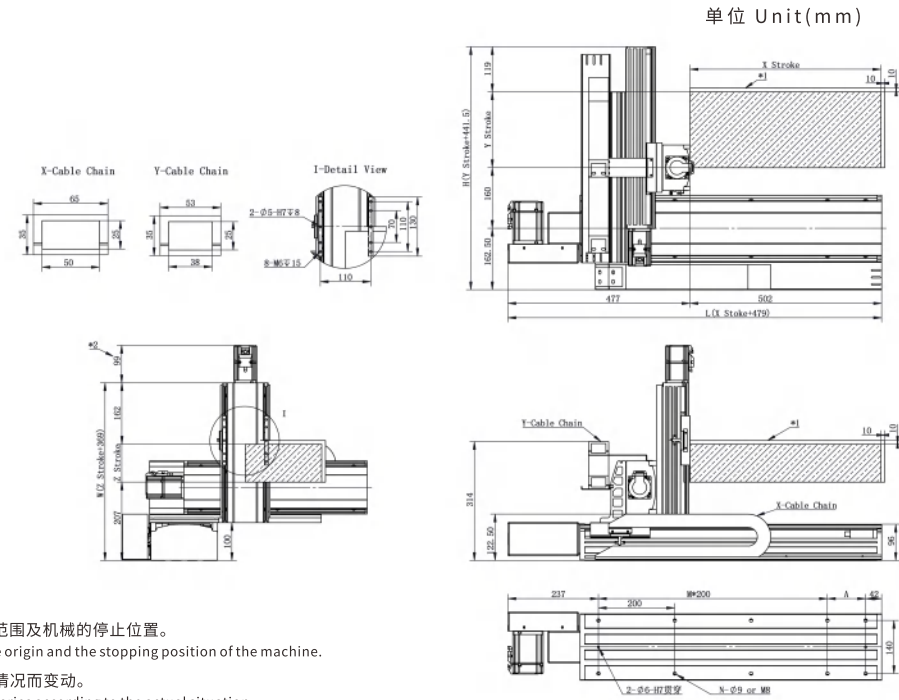


补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



悬臂型-A1
Cantilever type -A1



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

Y 轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
H	541.5	591.5	641.5	691.5	741.5	791.5	841.5	891.5	941.5	991.5	1042	1092
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000											

Z 轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350
W	469	519	569	619	669	719
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000					

X 轴行程 X Stroke(mm)	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850	1950	2050	2150	2250	2350	2450	
L	1092	1192	1292	1392	1492	1592	1692	1792	1892	1992	2092	2192	2292	2392	2492	2592	2692	2792	2892	2992	
A	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	
N	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30	
M	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000																				

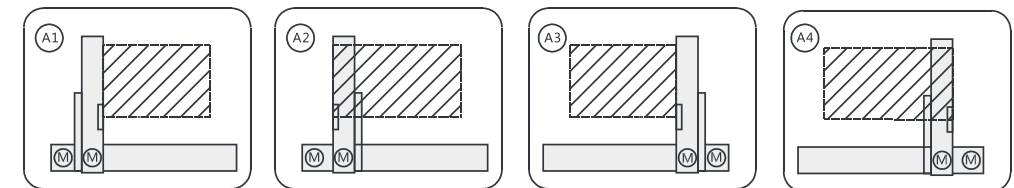
X 轴行程 X Stroke(mm)	2550	2650	2750	2850	2950	3050
L	3092	3192	3292	3392	3492	3592
A	150	50	150	50	150	50
N	30	32	32	34	34	36
M	13	13	14	14	15	15
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000					

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)			最大速度 Maximum speed (mm/S)			最大行程 Maximum stroke (mm)			建议马达功率 Motor power (W)			重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)			最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	
参数 Parameter	175	140	120	2000	1000	1000	3050	650	350	750	400	200	±0.04	±0.02	14	

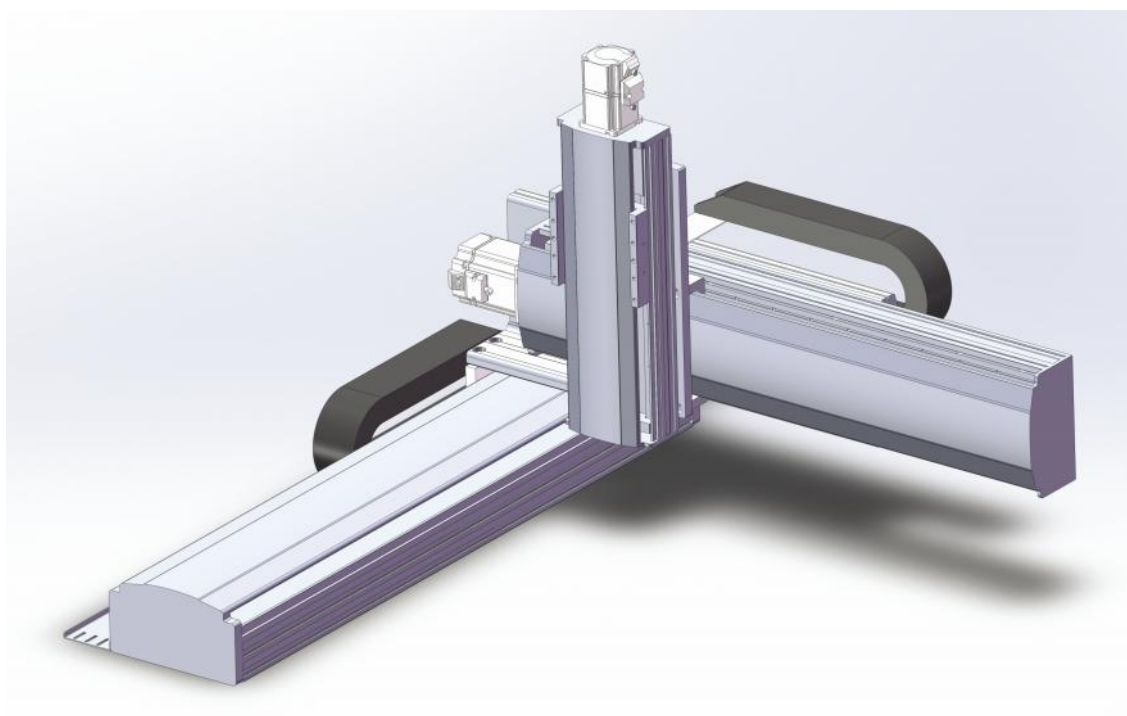
说明:Y 轴行程越长, 负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

组合方向 Combination direction



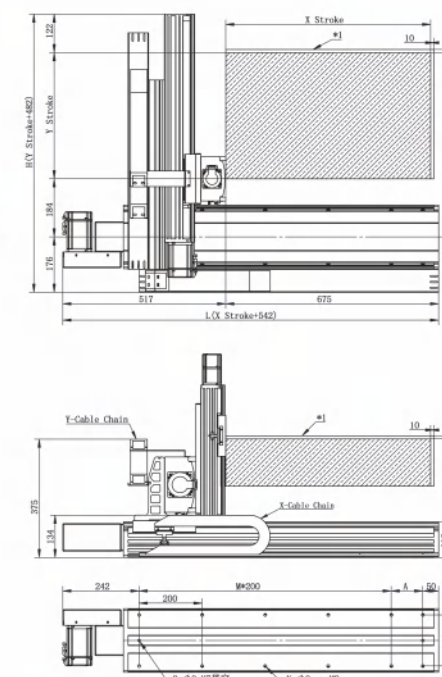
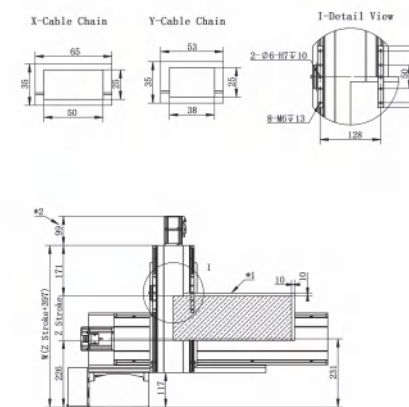
补充: 最快速度表示该行程内可使用的安全速度, 若超过此速度, 滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



三轴悬臂型-A1
3-Axis cantilever type -A1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

Y 轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
H	582	632	682	732	782	832	882	932	982	1032	1082	1132
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250											

Z 轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
W	497	547	597	647	697	747	797	847	897	947
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000									

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

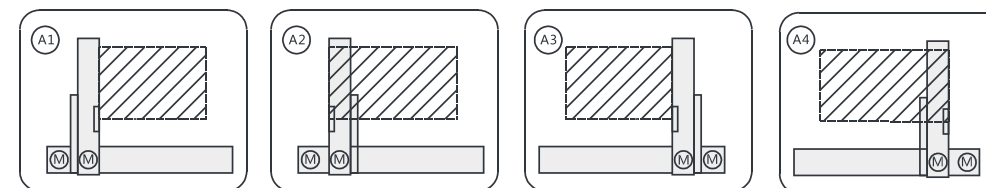
项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)			最大速度 Maximum speed (mm/s)			最大行程 Maximum stroke (mm)			建议马达功率 Motor power (W)			重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)			最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	
参数 Parameter	202	175	140	2000	1250	1000	3050	650	550	750	750	400	±0.04	±0.02		22

说明:Y 轴行程越长, 负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X 轴行程 X Stroke(mm)	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850	1950	2050	2150	2250	2350	2450
L	1092	1192	1292	1392	1492	1592	1692	1792	1892	1992	2092	2192	2292	2392	2492	2592	2692	2792	2892	2992
A	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100
N	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30
M	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000																			

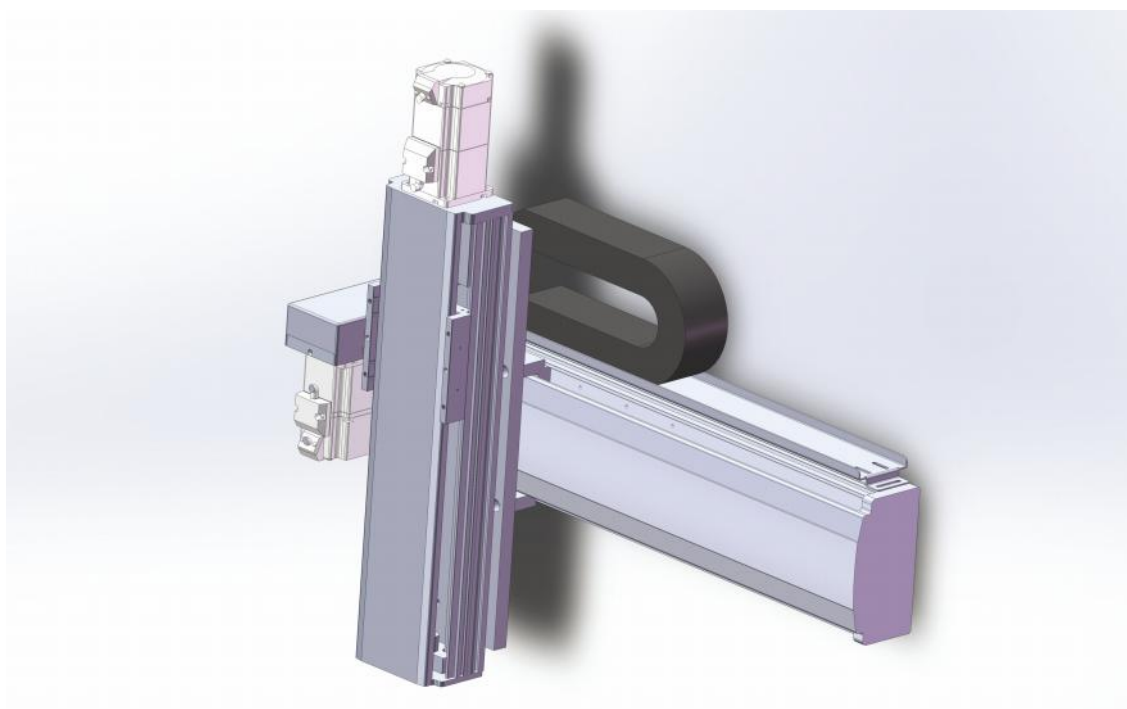
X 轴行程 X Stroke(mm)	2550	2650	2750	2850	2950	3050
L	3092	3192	3292	3392	3492	3592
A	200	100	200	100	200	100
N	30	32	32	34	34	36
M	13	14	14	15	15	16
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000					

组合方向 Combination direction

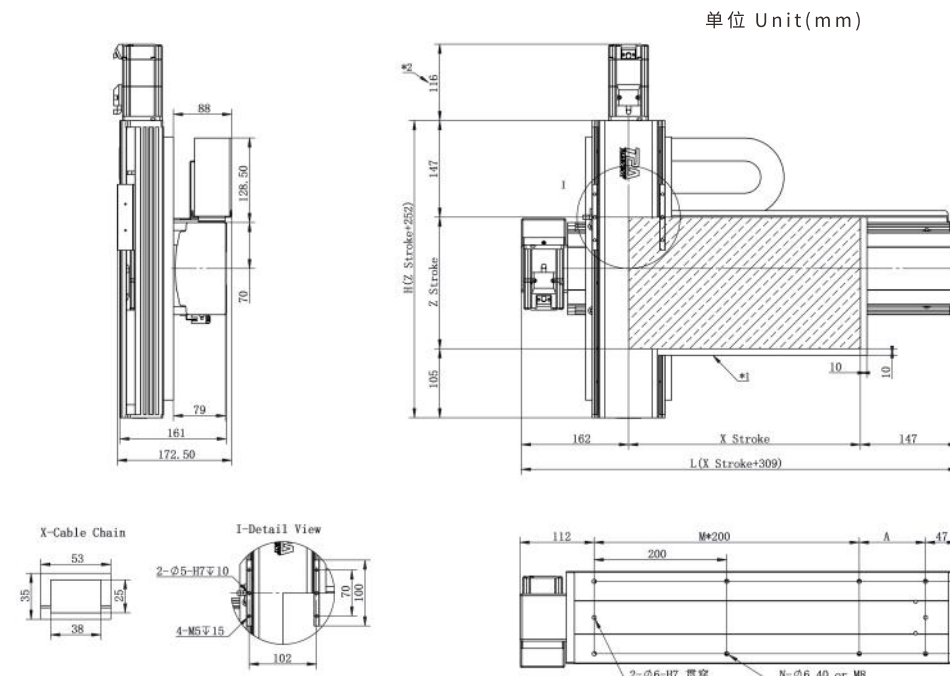


补充: 最快速度表示该行程内可使用的安全速度, 若超过此速度, 滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



十字型-F1
Cross type -F1



单位 Unit(mm)

*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.

*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	Z轴
参数 Parameter	140	110	2000	1000	3050	350	400	200	±0.04	±0.02	8

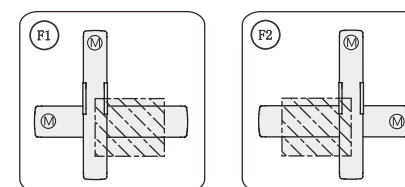
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850	1950	2050	2150	2250	2350	2450
L	859	959	1059	1159	1259	1359	1459	1559	1659	1759	1859	1959	2059	2159	2259	2359	2459	2559	2659	2759
A	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
N	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28
M	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000																			

X轴行程 X Stroke(mm)	2550	2650	2750	2850	2950	3050
L	2859	2959	3059	3159	3259	3359
A	100	200	100	200	100	200
N	30	30	32	32	34	34
M	13	13	14	14	15	15
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000					

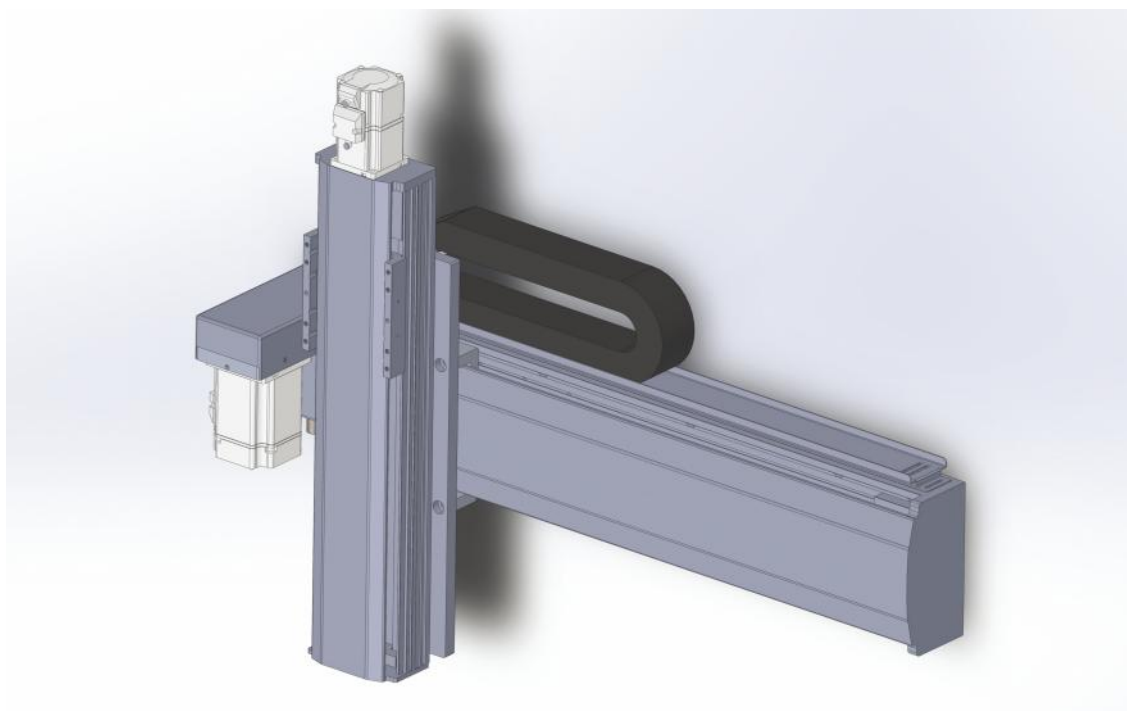
Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350
W	352	402	452	502	552	602
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000					

组合方向 Combination direction

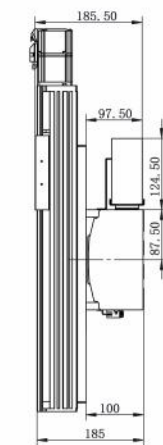


补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

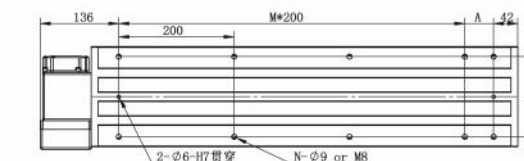
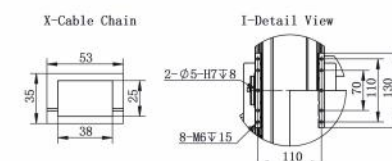
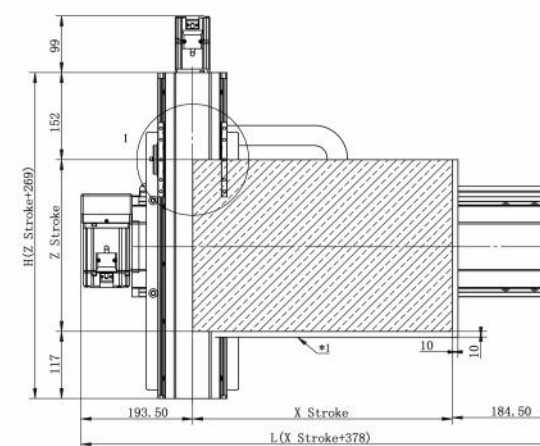
- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



十字型-F1
Cross type -F1



单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	X轴	Z轴	Z轴
参数 Parameter	175	120	2000	1000	3050	350	750	200	±0.04	±0.02	15

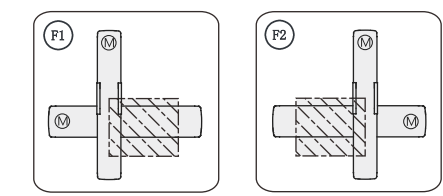
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850	1950	2050	2150	2250	2350	2450
L	928	1028	1128	1228	1328	1428	1528	1628	1728	1828	1928	2028	2128	2228	2328	2428	2528	2628	2728	2828
A	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50	150	50
N	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30
M	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000																			

X轴行程 X Stroke(mm)	2550	2650	2750	2850	2950	3050
L	2928	3028	3128	3228	3328	3428
A	150	50	150	50	150	50
N	30	32	32	34	34	36
M	13	14	14	15	15	16
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000					

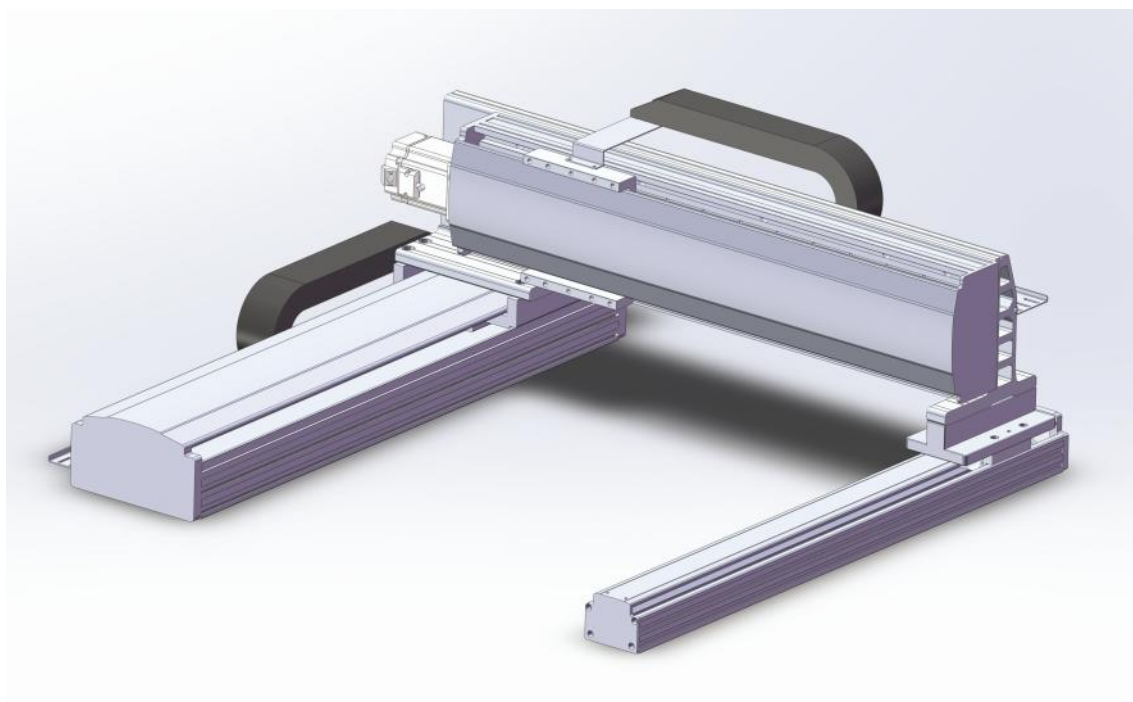
Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350
W	369	519	419	469	569	619
最快速度 Max Speed(mm/s)	1000					

组合方向 Combination direction



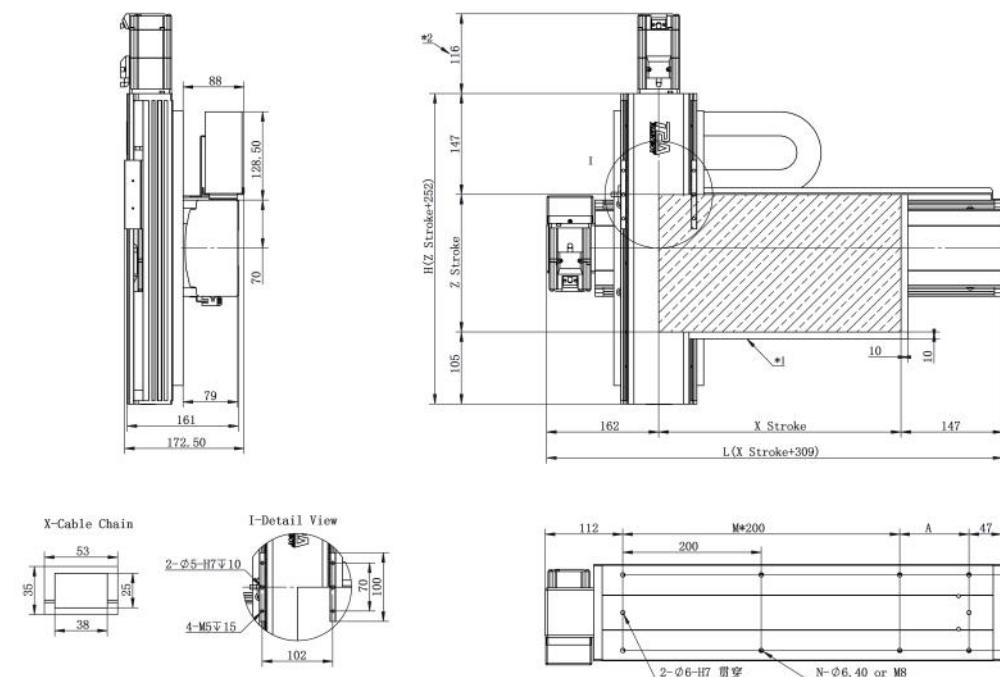
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



龙门型-G1
Gantry type -G1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)		最大速度 Maximum speed (mm/S)		最大行程 Maximum stroke (mm)		建议马达功率 Motor power (W)		重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)		最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	X轴	Y轴	Y轴
参数 Parameter	202	175	2000	1250	3050	750	750	750	±0.04	±0.02	50

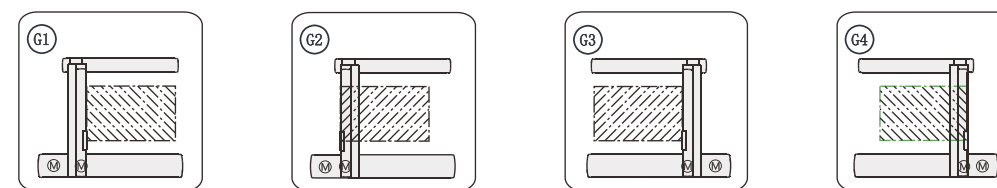
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

X轴行程 X Stroke(mm)	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850	1950	2050	2150	2250	2350	2450
L	990	1090	1190	1290	1390	1490	1590	1690	1790	1890	1990	2090	2190	2290	2390	2490	2590	2690	2790	2890
A	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100
N	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30
M	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000																			

X轴行程 X Stroke(mm)	2550	2650	2750	2850	2950	3050
L	2990	3090	3190	3290	3390	3490
A	200	100	200	100	200	100
N	30	32	32	34	34	36
M	13	14	14	15	15	16
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000					

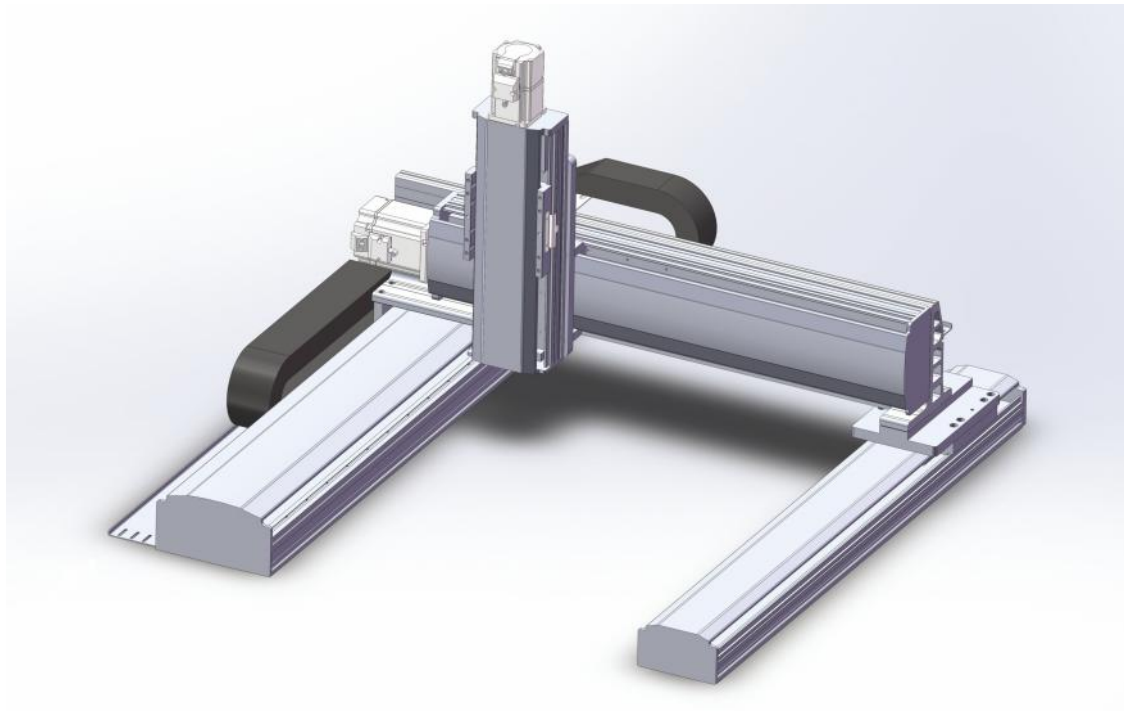
Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750
H	603	653	703	753	803	853	903	953	1003	1053	1103	1153	1203	1253
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250													

组合方向 Combination direction



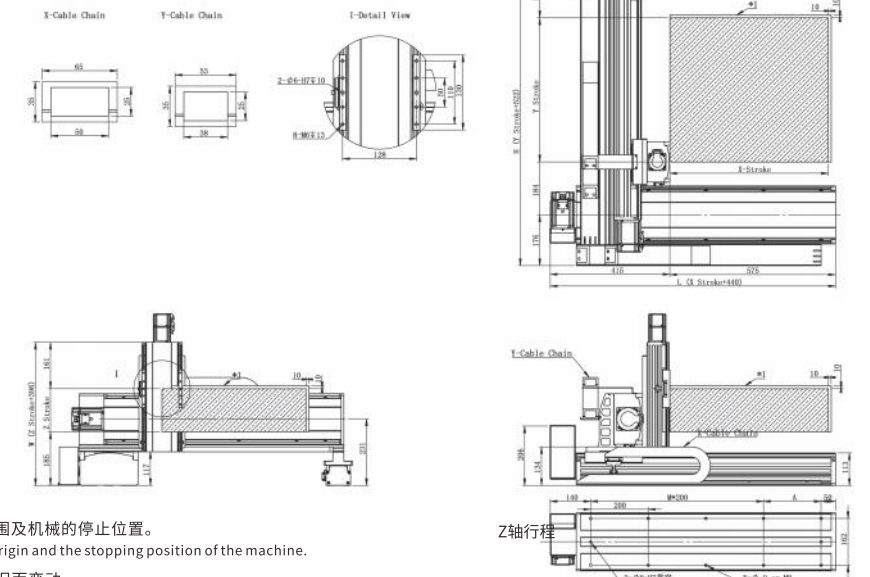
补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data



龙门型-G1
Gantry type -G1

单位 Unit(mm)



*1: 原点回复时的移动范围及机械的停止位置。
The moving range of the origin and the stopping position of the machine.
*2: 电机长度根据实际情况而变动。
The length of the motor varies according to the actual situation.

多轴组合对应参数表
Multi-axis combination corresponding parameter table

项目 Item	本体宽度 Ontology width (mm)			最大速度 Maximum speed (mm/S)			最大行程 Maximum stroke (mm)			建议马达功率 Motor power (W)			重复定位精度 Repeated positioning accuracy (mm)			最大负载 Maximum load (kg)
	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	X轴	Y轴	Z轴	
参数 Parameter	202	175	140	2000	1250	1000	3050	750	550	750	750	400	±0.04	±0.02	22	

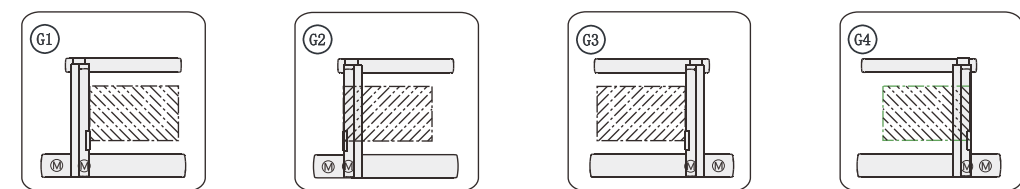
说明:Y轴行程越长,负载越小。
Description:the longer the Y-axis stroke, the smaller the load.

Y轴行程 Y Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	Z轴行程 Z Stroke(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
H	622	672	722	772	822	872	922	972	1022	1072	1122	1172	1222	1272	W	496	546	596	646	696	746	796	846	896	946
最快速度 Max Speed(mm/s)	1250														最快速度 Max Speed(mm/s)	1000									

X轴行程 X Stroke(mm)	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850	1950	2050	2150	2250	2350	2450
L	990	1090	1190	1290	1390	1490	1590	1690	1790	1890	1990	2090	2190	2290	2390	2490	2590	2690	2790	2890
A	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100
N	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30
M	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000																			

X轴行程 X Stroke(mm)	2550	2650	2750	2850	2950	3050
L	2990	3090	3190	3290	3390	3490
A	200	100	200	100	200	100
N	30	32	32	34	34	36
M	13	14	14	15	15	16
最快速度 Max Speed(mm/s)	2000					

组合方向 Combination direction



补充:最快速度表示该行程内可使用的安全速度,若超过此速度,滑台可能会发生严重抖动。
Supplement: The fastest speed means the safe speed that can be used in this trip. If the speed is exceeded, the sliding table may shake seriously.

- HNR
- HCR
- HNB
- HCB
- HNT
- XYZ
- ONB
- OCB
- GCR
- GCB
- GCBS
- GCRS
- ESR
- EMR
- EHR
- KSR
- LNP
- DDR
- 参考资料
Reference data